



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO - EDERLITA

Hoja nº 1

SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA EDE- 300

ZONA DE APLICACION: Estructuras metálicas, maquinarias y demás elementos de construcción en zonas exteriores poco agresivas.

PRETRATAMIENTO:

- Antes de la limpieza manual o mecánica, hay que eliminar cualquier capa gruesa de óxido con rasquetas. También hay que eliminar el aceite, grasa, polvo y suciedad visible.
- Después de la limpieza manual o mecánica, la superficie debe estar exenta de polvo y escombros.
- A la vista, sin aumento, la superficie debe estar libre de aceite, grasas, suciedad visible y de cualquier elemento extraño mal adherido. La superficie debe tratarse hasta llegar a una superficie brillante de aspecto metálico limpio.

- Condiciones de aplicación:
- H.R: > 80 % de Humedad Relativa.
 - T^a: 5 – 30 °C
 - Tiempo de espera máximo después del pretratamiento y antes de la aplicación de la imprimación:
 - 60-80 % H.R: 2 horas.
 - <60 %: 6 horas.



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO – EDERLITA

Hoja nº 2

- **1ª Capa** de primer Epoxi Poliámidas fosfato de zinc de alto espesor y alta adherencia con un espesor mínimo de capa de 90 µm.

Se procederá de la siguiente manera:

- Primeramente se aplicará mediante brocha de tipo virola todas las concavidades, partes de soldadura interiores, cúspides, uniones de chapas, zonas de difícil acceso mediante aplicación a pistola y en general todas las zonas susceptibles de mayor ataque corrosivo por acumulación de agua.
- A continuación se aplicará un presellado con el mismo producto y sin llegar a cubrir fondo, dejando evaporar parte del disolvente.
- Aplicación de capa final cubriendo toda la superficie y alcanzando el espesor indicado y siguiendo las instrucciones descritas en las Fichas Técnicas.

- Producto recomendado: **FOSFAPOX H-S 2.C**

Método de Adherencia = Valor mínimo 85 %. Según Norma UNE 48032 / ISO 2409 / DIN 53151 / ASTM-D-3359, b .El peine de adherencia tester cross-cut estará de acuerdo con las normas DIN 53151 ISO 2409 ASTM D 3002 .

- **2ª Capa** de acabado y final de Poliuretano Acrílico Alifático de altas prestaciones a la intemperie con un espesor mínimo de film de 45 µm.

Condiciones de aplicación:

- H.R: > 80 % de Humedad Relativa.
- T^a: 5 – 30 °C
- Tiempo máximo entre la aplicación del primer y la capa de acabado = 5 días.



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO – EDERLITA

Hoja nº 3

Se procederá de la siguiente manera:

- Verificación de que la imprimación esté exenta de grasas, aceites de corte, siliconas de soldadura, polvo o cualquier elemento extraño o mal adherido.
- Presellado de la superficie, especialmente en colores de difícil cubrición, dejar evaporar disolvente y posterior terminado hasta alcanzar el espesor indicado y siguiendo las instrucciones descritas en las Fichas Técnicas.
- Producto recomendado: **EDERPOL A.L 2.C**

Mantenimiento:

Durante la construcción, soldadura, montaje o transporte, para la reparación de desperfectos de tratará de la siguiente manera:

- Sin dejar transcurrir mas de 48 h desde el desperfecto, limpiar la zona con cepillo de alambre, al menos 5 cm sobre los bordes de dicho desperfecto, y tratar de la manera anteriormente citada.
- En el caso de que sea desperfecto causado por soldadura, limpiar con piedra de amolar, al menos 5 cm alrededor de la soldadura, e inmediatamente tratar con el sistema de pintado anteriormente citado.

Dpto. Técnico:

Esta información se basa en nuestra dilatada experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación.