



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO - EDERLITA

Hoja nº 1

SISTEMA DE PROTECCIÓN EP-POL-600 :

ZONA DE APLICACION: Elementos y metálicos de acero en contacto directo con aguas residuales. Sería conveniente por parte de nuestro Laboratorio Técnico disponer de un análisis químico de los residuos.

PRETRATAMIENTO:

Siempre sería recomendable el pretratamiento del metal por chorreo abrasivo hasta el grado Sa 2 _{1/2} según Norma UNE 8501-01:2.002. No obstante si no fuese posible el chorreo por las dificultades de la obra o material, se tratará de la siguiente manera.

- Desengrasado en profundidad, raspado de calaminas y eliminación total de elementos mal adheridos y cualquier otro elemento extraño que pudiera impedir una correcta adherencia del primer, según Norma ISO St-2. Las soldaduras se tratarán mediante cepillado de alambre metálico manual, mecánico rotatorio o piedra de amolar..

Condiciones de aplicacion: - H.R: > 80 % de Humedad Relativa.

- T^a: 5 – 30 °C

- Tiempo de espera máximo después del pretratamiento y antes de la aplicación de la imprimación:

- 60-80 % H.R: 2 horas.

- <60 %: 6 horas.

-

- **1^a Capa** de primer Epoxi Poliamida Fosfato de Zinc y alta adherencia con un espesor mínimo de capa de 120 µm.



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO - EDERLITA

Hoja nº 2

SISTEMA DE PROTECCIÓN EP-POL-600 :

Se procederá de la siguiente manera:

- Primeramente se aplicará mediante brocha de tipo virola todas las concavidades, partes de soldadura interiores, cúspides, uniones de chapas, zonas de difícil acceso mediante aplicación a pistola y en general todas las zonas susceptibles de mayor ataque corrosivo por acumulación de agua.
- A continuación se aplicará un presellado con el mismo producto y sin llegar a cubrir fondo, dejando evaporar parte del disolvente.
- Aplicación de capa final cubriendo toda la superficie y alcanzando el espesor indicado y siguiendo las instrucciones descritas en las Fichas Técnicas.
- Si por este método no se consiguiese el espesor recomendado, aplicar una segunda capa de imprimación.

- Producto recomendado: **FOSFAPOX H-S 2.C**

- **2ª Capa** de acabado Poliuretano Acrílico Alifático de altas prestaciones con un espesor mínimo de capa de 45 µm.

Condiciones de aplicación:

- H.R: > 80 % de Humedad Relativa.
- T^a: 5 – 30 °C
- Tiempo máximo entre la aplicación del primer y la capa de acabado = 15 días.
-



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS EDERLITA,S.L

Polígono Ugaldeguren III, P-27 1-2

48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.

Tlfnos: +34 94 4521194 Fax: +34 94 4520424

Email: ederlita@sarenet.es

TECNO - EDERLITA

Hoja nº 3

SISTEMA DE PROTECCIÓN EP-POL-600 :

Se procederá de la siguiente manera

Verificación de que la imprimación esté exenta de grasas, aceites de corte, siliconas de soldadura, polvo o cualquier elemento extraño o mal adherido. En el caso de encontrarse con afloraciones salinas, habrá de lavarse con agua dulce.

- Presellado de la superficie, especialmente en colores de difícil cubrición, dejar evaporar disolvente y posterior terminado hasta alcanzar el espesor indicado y siguiendo las instrucciones descritas en las Fichas Técnicas.

Mantenimiento:

Durante la construcción, soldadura, montaje o transporte, para la reparación de desperfectos de tratará de la siguiente manera:

- Sin dejar transcurrir mas de 48 h desde el desperfecto, limpiar la zona con cepillo de alambre, al menos 5 cm sobre los bordes de dicho desperfecto, y tratar de la manera anteriormente citada.
- En el caso de que sea desperfecto causado por soldadura, limpiar con piedra de amolar, al menos 5 cm alrededor de la soldadura, e inmediatamente tratar con el sistema de pintado anteriormente citado.

- Producto recomendado: **EDERPOL A.L 2.C**

Dpto. Técnico:

Esta información se basa en nuestra dilatada experiencia y se da de buena fé, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación.