



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL AL 2C

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Los acabados "EDERPOL A.L" 2C, están basados en resina de P.M controlado y catalizadores con grupos NCO libres. Dentro de la serie "POLIDUR" el tipo "A.L", es un poliuretano polifuncional de cadena alifática.

De los filmógenos para pinturas, hasta ahora conocidos, son los que presentan una mayor estabilidad de tono y brillo al ser expuestos a la intemperie característica que se manifiesta expresamente en blanco o tonos pasteles, sus films son extraordinariamente elásticos manteniendo dicha cualidad a lo largo de años de exposición a la intemperie incluso en ambientes fuertemente corrosivos marinos o industriales.

Presenta asimismo, una muy buena resistencia a los disolventes, a la abrasión y a los agentes químicos. Manteniendo estas características a temperaturas altas. El film generado por el Ederpol A.L presenta una excelente adherencia sobre superficies orgánicas e inorgánicas debido a su estructura química hidroxilica que permite formar puentes de unión con el soporte recubierto , posee excelente adherencia sobre hormigón y compuestos de este , metales férreos y no férreos , acero galvanizado y una gama amplia de compuestos de plástico.

Estos recubrimientos, se han venido acreditando por sus excelentes resultados, desde hace varios años, en las mas diversas condiciones químico-ambientales, siendo por tanto, insustituibles para: vehículos ferroviarios de grandes dimensiones y de carretera, navíos, aviones, lanchas, letreros estáticos etc.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL AL 2C

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 35^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas o de hormigón imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del sustrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el sustrato.
- Sobre acero galvanizado y metales no féreos efectuar siempre una limpieza desengrasante superficial con disolvente adecuado y en el caso que sea factible un lijado superficial del soporte para lograr rugosidad del soporte lo que indudablemente coadyuga en la adhesión.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Sobre metal todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos, butiral-polivinilos: Fosfapox ,Epoxi-Zinc, Mastick-pox, Shop-primer Epox 404 Wash-primer, Echt-primer.
Sobre hormigón Tack-Coat 2C.

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MEZCLA

EN PESO: 5 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones no obstante también se puede aplicar a brocha o rodillo ajustando viscosidad.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE POLIURETANO

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 5%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 10%

Paso de boquilla: 1-1.5 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 5%

Paso de boquilla: 0.23-0.33 mm

Presión de la maquina: 100-150 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Poliuretano o Disolvente de limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL AL 2C

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda. También en transparente brillante.

GRADO DE BRILLO: Brillante o Semibrillante.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1 horas.

TACTO: 2 - 3 horas.

TOTAL: 4 -6 horas.

CARACTERÍSTICAS FINALES: 7días.

EN ESTUFA: 10 min a 80 °C. (Tiempo abierto mínimo 30 minutos)

INTERVALO DE REPINTADO:

TEMPº SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO BICOMPONENTES	NO TIENE	NO TIENE	NO TIENE

-Muy importante para el repintado de los sistemas poliuretano es el disponer de la capa anterior libre de suciedad y extremadamente seca.

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

DENSIDAD : De 1.05 a 1.10 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO: 65%

V.O.C: 386 gr/L. Versión H-S: 378 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 10 - 12 m².

Practico: 8 - 10 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 140 a 190 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 30 - 60 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 25 micras. **MAXIMO:** 65 micras



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL AL 2C

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS: DURACIÓN DEL ENSAYO 2 MESES		Alteración de la superficie	Tipo de Alteración
Agua destilada	23 °C	no se altera	----
Agua de mar	23 °C	no se altera	----
Ácido sulfúrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido sulfúrico, al 50 %	23 °C	no se altera	----
Ácido clorhídrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido clorhídrico, al 20 %	23 °C	no se altera	----
Ácido nítrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido acético, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido fórmico, al 10 %	23 °C	30 días	burbujas
Solución de sosa, saturada	45 °C	no se altera	----
Sosa cáustica, al 20%	23°C	no se altera	----
Sosa cáustica, al 20%	50°C	no se altera	----
Amoniaco, al 10%	23°C	30 días	burbujas
Peróxido de hidrogeno, al 10%	23°C	14 días	burbujas
Fuel-oil + 10% de agua	50°C	no se altera	----
White spirit	23°C	no se altera	----
Tolueno	23°C	no se altera	----
Xileno	23°C	no se altera	----
Metilisobutilcetona	23°C	2 días	reblandece
Metanol	23°C	2 días	reblandece

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.