



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ACABADO EPOXI ALIMENTARIO EDERPOX**

### **DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:**

Los esmaltes, basados en resina de Epoxi, presentan dentro de los sistemas con disolvente, las más altas prestaciones frente a gran numero de agresivos físico-químicas , formulado en base bisfenol A epiclorhidrina reticulada con combinación poliaminas.

Por una parte, presentan una excelente adherencia sobre metal hormigón y madera , total elasticidad, extraordinaria dureza, y gran estabilidad frente al: agua dulce, agua de mar, álcalis, muchos ácidos, petróleo, crudos, gasolinas, etc. No resiste a bencenos, ésteres, cetonas ni amoniaco.

Estos sistemas pueden emplearse, tanto en hormigón, como sobre hierro, madera y su uso es imprescindible en superficies que estén en contacto directo con productos alimentarios tales como factorías de procesado de alimentos, maquinaria para la elaboración de productos alimentarios, utensilios en general para el estocado o manejo de alimentos , laboratorios de hospitales , suelos de almacenes de alimentos etc.

La temperatura máxima de servicio de este sistema esta situada en 100 °C continuos y 120°C en discontinuo.

Este sistema de resina mas catalizador una vez evaporados los disolventes, esta listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) y directiva Europea 2002/72/EC -AXEXO II sección A como recubrimiento apto para estar en contacto con productos alimentarios , hecho que hace que sea posible aplicar este acabado como recubrimiento final en un proceso de pintado de carácter alimentario o higiénico sanitario pues soporta frecuentes esterilizaciones de la superficie recubierta.

En aplicaciones exteriores habrá de tenerse en cuenta la tendencia de todos los sistemas epoxi a amarillear y perder el brillo paulatinamente característica que no afecta en modo alguno a la capacidad protectora del recubrimiento.

En todo caso, habrán de observarse los tiempos de aplicación, descritos en características así como los de finales antes de someterlas a contacto con productos alimentarios.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ACABADO EPOXI ALIMENTARIO EDERPOX**

### **INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:**

#### **CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :**

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas o de hormigón imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie, para superficies de madera no necesitaran necesariamente imprimación , para maderas tropicales resinosas y poco porosas habrán de testarse ensayos previos de adherencia y estabilidad por nuestros laboratorios.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

#### **FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:**

- Sobre metal imprimación Ederfox
- Sobre hormigón Tack-Coat 2C.

#### **INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA**

**EN PESO PIGMENTADOS:** 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

**EN PESO TRANSPARENTE:** 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B .

**TIEMPO DE INDUCCION:** No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

#### **SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:**

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones no obstante también se puede aplicar a brocha o rodillo ajustando viscosidad.

#### **INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:**

**TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:** DISOLVENTE EPOXI

**-A BROCHA O RODILLO:** Viscosidad de suministro max 5%.

**-A PISTOLA AEROGRAFICA:** 5%

**Paso de boquilla:** 1.5 mm

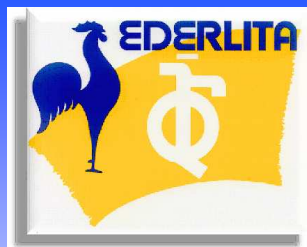
**Presión de aire:** 2-3 atmosferas

**-A PISTOLA AIRLESS:** 5%

**Paso de boquilla:** 0.2 mm

**Presión de la maquina:** 100-120 atmosferas

**-DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente Epoxi o Disolvente de limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ACABADO EPOXI ALIMENTARIO EDERPOX**

**PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:**

**COLORES:** Transparente, Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

**GRADO DE BRILLO:** Brillante o semibrillante.

**TIEMPOS DE SECADO:** Datos tomados según espesor recomendado.

**POLVO:** 1 horas.

**TACTO:** 2 - 3 horas.

**TOTAL:** 4 -6 horas.

**CARACTERÍSTICAS FINALES:** 7días (mínimo tiempo secado temperatura ambiente para someter a contacto directo con alimentos según espesores recomendados).

**EN ESTUFA:** 10 min a 80 °C. (Tiempo abierto mínimo 30 minutos)

#### **INTERVALO DE REPINTADO :**

<b>TEMPº SUBSTRATO</b>	<b>5°C</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>
<b>MINIMO</b>	<b>24 HORAS</b>	<b>6 HORAS</b>	<b>4 HORAS</b>
<b>MAXIMO BICOMPONENTES</b>	<b>6 MESES</b>	<b>6 MESES</b>	<b>6 MESES</b>

#### **POT-LIFE DE LA MEZCLA:**

<b>TEMPERATURA</b>	<b>TIEMPO MAXIMO</b>
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

**DENSIDAD :** De 1.20 a 1.450 gr / lt, s/ color.

**SÓLIDOS EN PESO :** 65%

**RENDIMIENTO :** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

**En laboratorio:** 10 - 12 m<sup>2</sup>.

**Practico:** 8 - 10 m<sup>2</sup>.

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 140 a 190 seg. (Copa Ford nº 4 ). Pigmentado  
De 30-60 seg. (Copa Ford nº4) transparente

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 30 - 75 S/Sistema de aplicación.

**MINIMO:** 25 micras.

**MAXIMO:** 80 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.