



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALQUIPOX IN-SR 2.C: ALQUITRAN EPOXI

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Los acabados basados en resinas Epoxi presentan dentro de los sistemas con y sin disolvente, las mas altas prestaciones frente a un gran numero de agresivos físico-químicos.

Por una parte, muestran gran adherencia y total elasticidad, buena dureza y gran estabilidad frente: agua dulce, agua de mar, álcalis, muchos ácidos, petróleo, crudos, gasolina, etc. No resiste a bencoles, ésteres, cetonas ni amoniaco,

Estos sistemas pueden emplearse tanto en hormigón, como en hierro y su uso es imprescindible en superficies que estén en contacto con elementos agresivos, tales como: instalaciones portuarias, diques, tanques de agua, balizas, tuberías, equipos de perforación, estructuras, etc.

En el “ALQUIPOX IN-SR” se unen las excelentes resistencias químicas del vehículo Epoxi y la marcada resistencia al agua y a la inmersión del Alquitrán de hulla, dando un producto altamente hidropelente con una resistencia química excelente.

El sistema está especialmente indicado donde se requiera la protección de soportes de hormigón o férreos sumergidos o altamente expuestos al agua, ya sea dulce o de mar.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALQUIPOX IN-SR 2.C: ALQUITRAN EPOXI

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 40^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas o de hormigón imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Sobre metal todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos, butiral-polivinilos: Fosfapox Epoxi-Zinc, Mastick-pox, Shop-primer Epox 404, Ederfox 051004
Sobre hormigón: Tack-Coat 2C.

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones no obstante también se puede aplicar a brocha o rodillo ajustando viscosidad.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE EPOXI

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 10%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 5%

Paso de boquilla: 1.5 mm

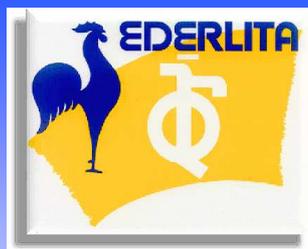
Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 5%

Paso de boquilla: 0.2 mm

Presión de la maquina: 100-120 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Epoxi o Disolvente de limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALQUIPOX IN-SR 2.C: ALQUITRAN EPOXI

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Negro característico.

GRADO DE BRILLO: Mate

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1 - 1.1/2 horas.

TACTO: 2 - 3 horas.

TOTAL: 4 - 6 horas.

CARACTERÍSTICAS FINALES: 7 días.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMPº SUBSTRATO	INTERVALO DE REPINTADO :		
	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	6 HORAS	4 HORAS
MAXIMO MONOCOMPONENTES	6 MESES	1 MES	7 DIAS
MAXIMO BICOMPONENTES	6 MESES	6 MESES	6 MESES

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

DENSIDAD : De 1.20 a 1.450 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO : 79 - 82 %

V.O.C: 438 gr/L..

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 6 - 8 m².

Practico: 4 - 6 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 140 a 190 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: *Aplicación normal:* 75-100 micras.

Aplicación máxima: 250 micras.

Aplicación mínima: 50 micras.

Recomendada: 200 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.