



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ALUMINIO ANTICALORICO: CC.1**

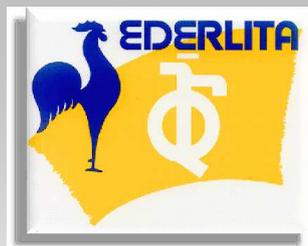
### **DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:**

El ALUMINIO ANTICALÓRICO CC.1, está formulado para la protección de elementos metálicos, tanto en el interior como en el exterior, que estén sometidos a esfuerzos térmicos continuos.

Esta especialmente indicado para recubrir superficies metálicas que estén expuestas a temperaturas medio-altas (350 °C). Tiene una excelente resistencia a los ácidos y álcalis, remarcable a los vapores industriales severos.

Este Aluminio esta basado en polímeros de cadena cerrada, que junto a una pigmentación de aluminio atomizado, confieren al conjunto unas marcadas propiedades de inercia química junto con una excelente resistencia a temperaturas medio altas.

Su empleo esta especialmente indicado en toda clase de construcciones metálicas tales como: guarda calores, maquinaria, equipos, radiadores, escapes motores marinos, motores de maquinaria agrícola , salidas de gases etc.



## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ALUMINIO ANTICALORICO: CC.1**

### **INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:**

#### **CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :**

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

Chorreado o granallado hasta el grado Sa 2 ½ según Norma UNE 8501:01 . En el caso de imposibilidad del chorreado hasta el grado Sa 2 ½ , se tratará la superficie hasta grado St 3 Norma UNE 8501:01 y se aplicará el ALUMINIO CC.1 como imprimación y posteriormente se aplicarán las sucesivas capas del mismo producto o Sistemas CC.1, SI-350 ó SI-700. (Para colores enteros habrá de tenerse en cuenta la posibilidad de un sangrado, el cual se evitará efectuando un presellado anterior y teniendo en cuenta una deficiencia en la adherencia entre capas..

#### **FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:**

ADECUADOS: La imprimación recomendada es el ZINC-RICH CC.1 (con chorreado hasta Sa 2 ½ UNE 8501/01), ALUMINIO CC.1 ( St 3 UNE 8501:01).

#### **INSTRUCCIONES DE USO:**

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

#### **SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:**

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones pudiéndose aplicar a brocha o rodillo perfectamente.

#### **INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:**

##### **TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:**

Disolvente Sintético

**-A BROCHA O RODILLO:** Viscosidad de suministro max 5%.

**-A PISTOLA AEROGRAFICA:** 15%

**Paso de boquilla:** 1.5 mm

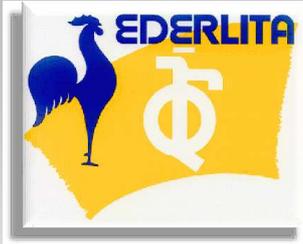
**Presión de aire:** 2-3 atmósferas

**-A PISTOLA AIRLESS:** 10%

**Paso de boquilla:** 0.33 mm

**Presión de la maquina:** 100-120 atmósferas

**-DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente S/R o Disolvente de limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ALUMINIO ANTICALORICO: CC.1**

**PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:**

**COLORES:** RAL-9006 Aluminio Blanco..

**GRADO DE BRILLO:** De Satinado a mate.

**TIEMPOS DE SECADO:** Datos tomados a 21 °C y 60 % de H.R.

**POLVO:** 1 - 1½ horas.

**TACTO:** 1 - 2 horas.

**TOTAL:** 3 - 4 horas.

**EN ESTUFA:** 30 min a 80 °C.

**PROPIEDADES FINALES:** 7 días.

#### INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
<b>MINIMO</b>	<b>24 HORAS</b>	<b>8 HORAS</b>	<b>4 HORAS</b>
<b>MAXIMO</b>	NO	NO	NO

**DENSIDAD :** De 0´8 a 1´0 Kgr / lt, s/ color.

**SÓLIDOS EN PESO :** 37´741 % +/- 2% aprox según color.

**V.O.C:** 498 gr/L.

**RENDIMIENTO :** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

**En laboratorio:** 10 - 12 m<sup>2</sup>.

**Practico:** 8 - 10 m<sup>2</sup>.

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 40 a 60 seg. (Copa Ford nº 4 ).

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

**MINIMO:** 20 micras.

**MAXIMO:** 50 micras. (200 irrelevante)

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.