



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALUMINIO EXTERIORES CC1

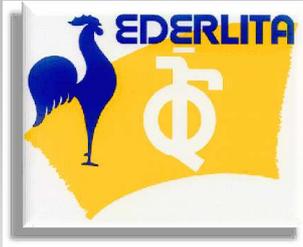
DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

El ALUMINIO EXTERIORES “CC1” , esta formulado para la protección de elementos metálicos, tanto al interior como al exterior, que estén sometidos a exposición continua a la intemperie y a esfuerzos térmicos medios.

Este aluminio, esta basado en polímeros organo siliceos modificados , que junto a una pigmentación de aluminio atomizado, confieren al conjunto unas marcadas propiedades de inercia química junto a una excelente resistencia a la exposición al exterior .

Su aplicación esta recomendada para todos aquellos elementos, que aparte de requerir una buena estabilidad a ambientes químicos agresivos, precisen poseer una excelente resistencia a la exposición exterior y a temperaturas medias ejemplos de aplicación son grúas puente torres metálicas intercambiadores de calor , maquinaria , radiadores , buques y construcciones marinas , maquinaria industrial y agrícola, maquinaria de obras publicas.

Soporta con excelentes resultados la acción de los agentes atmosféricos y muy en particular la niebla salina y el agua de mar.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALUMINIO EXTERIORES CC1

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: : imprimación rica en zinc zinc-rich CC1.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones pudiéndose aplicar a brocha o rodillo perfectamente.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE SINTETICO

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro

-A PISTOLA AEROGRAFICA:

Paso de boquilla: 1.5 mm

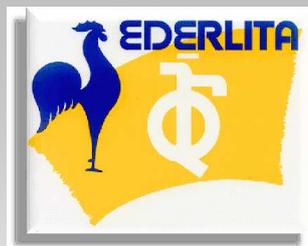
Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS:

Paso de boquilla: 0.33 mm

Presión de la maquina: 100-120 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALUMINIO EXTERIORES CC1

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: RAL-9006

GRADO DE BRILLO: Semibrillante y mate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 °C y 60 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 4 horas.

EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO	72 HORAS	48 HORAS	24 HORAS

DENSIDAD : De 0.8 a 1 gr / lt, s / grado de brillo.

SÓLIDOS EN PESO : 51% +/- 2% aprox según grado de brillo.

% VOC LITRO 467 gr/litro

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

Teórico: 12.6 m²/kgr..

Practico: 8 - 10 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 50 a 60 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 20 micras.

MAXIMO: 50 micras.

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.