ALUMINIO SI-700 INTA-164410 ALTAS TEMPERATURAS

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

El SI-700 ALUMINIO ALTAS TEMPERATURAS, esta formulado para la protección de elementos metálicos, tanto al interior como al exterior, que estén sometidos a esfuerzos térmicos máximos continuos .

Este aluminio, esta basado en polímeros metil-fenil-siliconados de cadena cerrada, que junto a una pigmentación de aluminio atomizado, confieren al conjunto unas marcadas propiedades de resistencia térmica a temperaturas extremas.

Su aplicación esta recomendada para todos aquellos elementos, que aparte de requerir una buena estabilidad a ambientes químicos agresivos, precisen soportar elevadas temperaturas.

Esta especialmente indicado para recubrir superficies metálicas que estén expuestas a temperaturas altas (650 ºC).

Es imprescindible que para un correcto desarrollo de las propiedades finales del producto se sigan estrictamente las indicaciones del apartado de preparación de superficies y de secado total de producto.

Su empleo esta especialmente indicado en toda clase de construcciones metálicas tales como: guarda calores, maquinaria, equipos, radiadores, escapes motores marinos, motores de maquinaria agrícola , salidas de gases etc.

ALUMINIO SI-700 INTA-164410 ALTAS TEMPERATURAS

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

-La temperatura del substrato debe estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío.
-Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=40ºC.
-La temperatura del substrato deberá ser superior a 5ºC durante la aplicación y el secado.
-Deben utilizarse siempre guantes en el manejo de las superficies recubiertas y siempre se han de Evitar contaminaciones entre capas de pintura

PREPARACION DE SUPERFICIES:

-Chorreado, granallado de la superficie metálica hasta el grado Sa-3 según Norma ISO 8501-01::2.002
-Pretratamiento hasta bajo Norma ISO 8504-3 hasta grado St-3 según Norma ISO 8505-01:2002.
-Solamente se podrán aplicar capas de pinturas anticorrosivas previas en caso de tener la seguridad que jamás va a ser superada la temperatura de fusión del zinc metal que son 419ºC , en caso contrario el producto se aplicara sin capas de anticorrosivos inferiores.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: : imprimación rica en zinc zinc-rich CC1. (Temperatura de servicio < 419ºC)
Imprimación HT-600 PRIMER. (Temperaturas hasta 600 ºC)

INSTRUCCIONES DE USO:

-Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
-La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20ºC con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones pudiéndose aplicar a brocha o rodillo perfectamente.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE S/R

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro

-A PISTOLA AEROGRAFICA:
Paso de boquilla: 10.8 mm
Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS:
Paso de boquilla: 0.15 mm
Presión de la maquina: 80-100 atmósferas
-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de limpieza.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ALUMINIO SI-700 INTA-164410 ALTAS TEMPERATURAS

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20ºC Y 65% DE HR:

COLORES: RAL-9006

GRADO DE BRILLO: Mate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 ºC y 60 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.
TACTO: 1 - 2 horas a 230ºC
TOTAL: +1 hora a 250ºC.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5ºC	20ºC	40ºC
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO	72 HORAS	48 HORAS	24 HORAS

DENSIDAD : 0.9 gr / lt, s / color.

SÓLIDOS EN PESO : 53% +/- 2% aprox según grado de brillo.

% VOC LITRO 437 gr/litro

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

Teórico: *12.6 m2/kgr.*[2].
Practico: *8 - 10 m*[2].

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 40 a 70 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 20 micras.
MAXIMO: 50 micras.

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.