

RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

AUTOFONDO 5CT-50

El AUTOFONDO 5CT-50 estudiado para su aplicación como capa base de gran poder de relleno sobre soportes de madera o férricos.

Formulado en version H-S para lograr espesores altos espesores secos por capa logrando un ahorro efectivo de mano de obra en sistemas que requieren un conjunto de capas de recubrimiento .

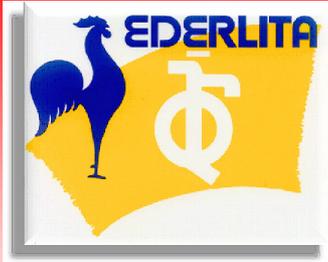
El secado en superficie y en profundidad es extraordinariamente rapido con el fin de acelerar en la medida de lo posible el tiempo de lijado de el soporte recubierto manteniendo un tiempo de vida de mezcla correcto para permitir su uso en taller comodo , a pesar de poseer un tiempo de lijado extraordinariamente corto en espesores altos no apareceran burbujas de gases ocluidos en la pelicula tipicas de otros sistemas altamente reactivos.

El AUTOFONDO 5 CT-50 esta formulado para producir recubrimientos de pintado una vez producido el lijado anterior a recubrimientos posteriores con una optima capacidad de absorcion para permitir un anclaje perfecto de los sistemas posteriores protectivos de sistemas 2K , no se produzcan capas con diferentes absorciones originando cambios de tersura ni absorciones de brillo de capas de acabado.

Este sistema ha sido diseñado para aplicar como primer lijable sobre vehiculo nuevo y reparado , maquinaria industrial , maquina herramienta , mobiliario urbano, mobiliario domestico, etc , posee una excelente resistencia fisica y quimica , indicado para elementos que van a estar expuestos a variaciones de temperatura frecuentes como aplicaciones expuestas en continuo a la intemperie

Diseñado para su aplicación a pistola, también se puede aplicar a brocha o rodillo, dejando capas con un alto contenido en sólidos, tanto en superficies verticales como horizontales. Los films del AUTOFONDO 5 CT-50 tienen una buena relación elasticidad/dureza.

Se puede acabar directamente sobre el AUTOFONDO 5 CT-50 con cualquier sistema convencional de pintura.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

AUTOFONDO 5CT-50

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado .

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Masillas poliester lijado con papel de lija en seco de P-300 A P-400 en bordes el P-400
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero seco y libre de toda contaminación.
- Metales no ferrosos desengrasado húmedo con disolventes o seco en caso de superficies extremadamente pulidas chorreo ligero, Acero galvanizado y acero inoxidable desengrasado húmedo disolvente previo a fondo.

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- Todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos .

COMPATIBLES:

- Ederclor, Acri-Eder -Esmalte sintéticos , Esmaltes SR , Alcídico-Clorocaucho , Sistemas Acuatón, Ederauto, Ederox ,Eder-tex , repintable con cualquier sistema reactivo o no reactivo..

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B EN VOLUMEN: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica, añadir el disolvente después siempre de realizar la mezcla de ambos componentes.

- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: Disolvente grado poliuretano

- A BROCHA O RODILLO :** La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

-**A PISTOLA AEROGRAFICA :** 6%

Paso de boquilla: 1 1/2-1.8 mm

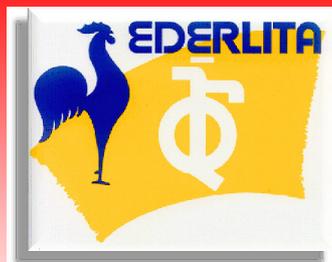
Presión de aire: 1 atmósferas aprox

-**A PISTOLA AIRLESS:** 0%

Paso de boquilla: 1 1/2-1.8 mm

Presión de la maquina: 2-2.5 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente grado poliuretano o Disolvente de Limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

AUTOFONDO 5CT-50

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 7035, 7005 rojo 3009 amarillo 1016, blanco 9003 y colores bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 15 minutos.

TACTO: 30 minutos

LIJABLE: 3 Horas.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMPº SUBSTRATO	INTERVALO DE REPINTADO :		
	5°C	20°C	40°C
MINIMO	8 HORAS	4 HORAS	2 HORAS
MAXIMO MONOCOMPONENTES	6 MESES	6 MES	6 MES
MAXIMO BICOMPONENTES	6 MESES	6 MESES	6 MESES

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
5 °C	8 HORAS
20°C	2 HORAS
40°C	0.3 HORAS

DENSIDAD : 1.4 gr / lt, aprox s/ color.

SÓLIDOS EN PESO : 650% aprox .

V.O.C : 359 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 8 -10 m².

Practico: 6 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 90-120 sg C.A+C.B Ford nº 4.

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 35- 70 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 20micras.

MAXIMO: 150 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de nuestros productos ni sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.