



**Catálogo de  
productos  
Industrial y Naval  
2.009**

**RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L**  
**Fábrica de: PINTURAS INDUSTRIALES,  
NAVALES  
Y DECORATIVAS.**

Pol. Ind. Ugaldeguren III, P.27 1-2  
48170 ZAMUDIO (Vizcaya) Spain

Tlfnos: + 34 94 4521194 / 0424 Fax: +34 94 4520424  
Email: [info@ederlita.es](mailto:info@ederlita.es)



## ÍNDICE GENERAL:



Página

<b>■ INDUSTRIA Y NAVAL:</b>	
- <i>Imprimaciones Aléidicas / Especiales</i>	<b>3</b>
- <i>Imprimaciones y Aparejos Especiales</i>	<b>4</b>
- <i>Acabados Aléidicos</i>	<b>4</b>
- <i>Acabados Especiales</i>	<b>5</b>
<b>■ ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA:</b>	<b>6-7</b>
<b>■ ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA:</b>	<b>8-9</b>
<b>■ SISTEMAS CAUCHO:</b>	<b>10</b>
<b>■ SISTEMAS EPOXI:</b>	<b>11-12</b>
<b>■ SISTEMAS POLIURETANO:</b>	<b>13</b>
<b>■ PAVIMENTOS Y SUELOS:</b>	<b>14-15</b>
<b>■ PRODUCTOS ESPECIALES:</b>	<b>16</b>
<b>■ DILUYENTES:</b>	<b>17</b>



**LAS MAYORES EXIGENCIAS EN CALIDAD**





## INDUSTRIA Y NAVAL

### IMPRIMACIONES ALCÍDICAS:

#### IMPRIMACION SHOP-PRIMER:

Antioxidante al Fosfato de zinc de bajo espesor para periodo de construcción.

#### IMPRIMACION ANTIOXIDANTE S/R:

Imprimación para metales estándar en colores rojo óxido gris o colores a determinar.

#### IMPRIMACION ANTIOXIDANTE H-S S/R: high-solids

Imprimación anticorrosiva para superficies férricas de alto espesor.

#### FOSFATO ZINC-OXIDO: IMPRIMACION ANTIOXIDANTE S/R:

Antioxidante basado en la pasivación del metal a recubrir.

#### FOSFATO ZINC-ÓXIDO H-S S/R: high-solids

Imprimación anticorrosiva de alto espesor y fosfato de zinc como inhibidor de corrosión.

#### FOSFATANTE S/R:

Imprimación anticorrosiva con Fosfato de Zinc, gran adherencia sobre muchos tipos de superficies, secaje muy rápido y versatilidad en el repintado.

#### FOSFATANTE H-S S/R:

Imprimación anticorrosiva de alto espesor con fosfato de zinc, gran adherencia sobre muchos tipos de superficies, secaje muy rápido y versatilidad en el repintado.

#### INTERMEDIO CAPA-BARRERA SINTETICO:

Capa barrera de altos sólidos en base alcídica.

### IMPRIMACIONES UNIVERSALES:

#### ECHT-PRIMER: IMPRIMACION ADHERENTE UNIVERSAL:

Imprimación adherente universal para galvanizados y todo tipo de metales que presenten problemas específicos de adherencia.

#### WASH-PRIMER 2.C: IMPRIMACION ADHERENTE UNIVERSAL:

Imprimación adherente universal para galvanizados y todo tipo de metales que presenten problemas específicos de adherencia.



## INDUSTRIA Y NAVAL

### IMPRIMACIONES Y APAREJOS ESPECIALES:

#### IMPRIMACION ZINC-RICH CC1:

Inhibidor de la oxidación basado en la combinación de un isómero de caucho y polvo de zinc atomizado, más comúnmente denominado galvanizado en frío.

#### “FOSFACOAT - 59” Serie CC.1: Acabado Naval:

Acabado de uso general con grandes resistencias físicas, químicas y térmicas.

#### APAREJO NITROCELULOSICO:

Aparejo de alto contenido en sólidos y fácil lijado.

#### APAREJO POLIURETANO 2C:

Imprimación de alto poder de relleno y rápido secado.

#### MASILLA “P”:

Masilla de poliéster para la preparación de superficies metálicas o de madera.

### ACABADOS ALGÍDICOS / ALKIDICOS:

#### EDERLITA A.L: ESMALTE HORNEABLE:

Esmalte para secar exclusivamente a horno de baja temperatura (100-130°C).

#### ESMALTE COSTADOS:

Formulado para su aplicación en obra viva del buque.

#### ESMALTE “EDERLITA”:

Esmalte para su aplicación en puentes, arboladuras, etc.

#### EDERON: ESMALTE INDUSTRIAL:

Diseñado para su aplicación en la industria en general. Su relación calidad-precio es excelente.





## INDUSTRIA Y NAVAL

### ESPECIALES:

#### ACUA-PRIMER 1209 I.C: Sistema Agua

Imprimación anticorrosiva al agua para todo tipo de superficies férreas.  
Versatilidad en el repintado.

#### ACRI-EDER: ESMALTE ACRILICO MODIFICADO:

Basado en la combinación de resinas alcídicas con acrílicos termoplásticos, que confieren al conjunto unas buenas propiedades generales.

#### RECUBRIMIENTO MODELOS:

Formulado para recubrir los modelos de fundición, con propiedades anti-blocking. Se fabrica en mate y satinado.

#### CATALIZADOR POL:

Acelerante indicado para el proceso de secado a la vez que confiere al film una mejoría en el grado de brillo y dureza superficial. (indicado solamente con bases hidroxiladas).

#### PATENTE "I" REFORZADA: Descatalogado

Inhibidor de incrustaciones y crecimiento de algas para la obra muerta del buque.

#### PATENTE "II" SUPERTROPICAL: Descatalogado

Antifouling creado para evitar ensuciamientos e incrustaciones, especial para aguas templadas. Su vida útil es de 1 a 1'5 años.



## ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA



### **EDERLITA: ESMALTE EXTERIORES CON POLIURETANO:**

Esmalte sintético formulado para su aplicación en exteriores, dando una excepcional resistencia a los agentes atmosféricos.

### **EDERLITA S/R: ESMALTE SINTETICO S/R:**

Esmalte Sintético de secado rápido para todo tipo de construcciones metálicas, estructuras, maquinaria, etc. Caracterizado por buenas prestaciones a agentes químicos y atmosféricos.

### **EDERLITA S/R H-S:**

Esmalte sintético de secado rápido y alto espesor indicado para acabado de todo tipo de construcciones metálicas.

### **EDERON: ESMALTE SINTETICO INDUSTRIAL:**

Esmalte sintético formulado para industria en general, construcciones metálicas, estructuras, etc. La relación calidad-precio es excelente.

### **ESMALTE FOSFATANTE S/R:**

Esmalte anticorrosivo para la industria en general, donde en "determinadas ocasiones" se suprime la capa de imprimación.

### **EDERAUTO: ESMALTE SINTETICO SM:**

Esmalte formulado para todo tipo de maquinaria y vehículos industriales como: maquinaria O.P, agrícolas, etc. Es de destacar su excelente conservación de brillo y elasticidad junto con un secado rápido.

## **ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA**

### **EDERTEX 1.C S/R: ESMALTE TEXTURIZADO:**

Esmalte sintético industrial de efecto texturizado, indicado para todo tipo de elementos metálicos.

### **DUROLAC: ESMALTE SATINADO**

Esmalte sintético satinado de alta dureza estudiado para su aplicación tanto en exteriores como en interiores, dando acabados altamente decorativos

### **EDERLITA "SUPER": ESMALTE MÁXIMAS PRETACIONES**

Esmalte sintético elaborado para cumplir las más altas prestaciones tanto en mantenimiento de brillo como estabilidad de color al exterior.

### **EDEROX-FORJA: ACABADO METÁLICO:**

Acabado exterior de efecto metálico, con gran resistencia a la intemperie y a las temperaturas medias.

### **ESMALTE ACUATON 1.C: ESMALTE AL AGUA: Sistema Agua**

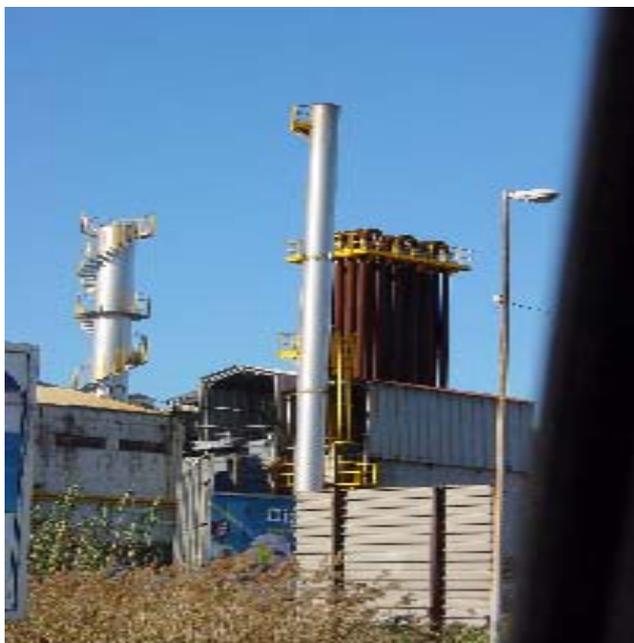
Esmalte al agua para todo tipo de construcción metálica o de madera, previo pretratamiento.

### **EDERACUA 1.C: ESMALTE INDUSTRIAL AL AGUA Sistema Agua**

Esmalte Industrial al agua de última generación indicado para todo tipo de superficies metálicas, previo tratamiento.



## ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA



### IMPRIMACIONES:

#### FOSFAZINC 350: IMPRIMACION ANTICALÓRICA Fosfato Zinc

Imprimación anticorrosiva basada en isómeros de caucho y Fosfato de Zinc como inhibidor de corrosión. Resistente a temperaturas medio-altas.

#### ZINC-RICH CC.1: IMPRIMACION RICA EN ZINC:

Inhibidor de corrosión basado en polvo de Zinc atomizado e isómeros de caucho. Clase térmica medio-altas.

### ACABADOS:

#### ALUMINIO EXTERIORES:

Recubrimiento formulado como protección contra la oxidación de acabado metálico.

#### ALUMANATION 100: ALUMINIO ACRÍLICO MODIFICADO

Formulado para su aplicación en superficies metálicas sometidas a esfuerzos térmicos medio-altos.

## ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA

### ACABADOS:

#### ALUMINIO ANTICALORICO CC1:

Estudiado para aplicaciones donde se requieran una buena resistencia a la temperatura y a la intemperie. Recomendado en aplicaciones en las que el soporte alcance una temperatura máxima de 350°C.

#### SI-700(INTA/16410): ALUMINIO ALTAS TEMPERATURAS

Especialmente estudiado para su aplicación en superficies metálicas expuestas a temperaturas extremas. Recomendado para temperaturas de 650 °C.

#### EDERLITA CC.1: ACABADO ANTICALÓRICO

Acabado formulado para soportes que tengan que soportar temperaturas medio-altas.

#### SI-350: ACABADO ANTICALÓRICO

Esmalte de acabado para soportes que tengan que soportar temperaturas de hasta 350 °C.

#### ALUMINIO ORO: consultar disponibilidad

Diseñado como protección altamente decorativa, dando acabados de efecto metálico.

#### ESMALTE MARTELÉ, secado aire y horno

Esmalte metalizado de efecto martelado, altamente decorativo

#### ACABADO POLIURETANO BRONCE Y PLATA 2C: consultar disponibilidad

Acabados de altas prestaciones y bello efecto metálico al exterior.



## SISTEMAS CAUCHO

### IMPRIMACIONES:

#### PINTURA DE ECO-MINIO CAUCHO: (Al Clorocaucho Puro):

Imprimación Antioxidante que une las buenas prestaciones generales del vehículo caucho con el poder inhibidor antioxidante del minio de plomo.

#### CLOR-PRIMER "C": IMPRIMACIÓN CAUCHO:

Capa base para su posterior acabado con Esmaltes Clorocaucho "EDERCLOR".

#### FOSFACLOR "C": IMPRIMACIÓN CAUCHO FOSFATO DE ZINC:

Imprimación caucho con fosfato de Zinc como inhibidor de corrosión, para su posterior repintado con sistemas caucho o alcídico.

#### "EDER-BARR" "C": INTERMEDIO CAUCHO H-S:

Intermedio capa-barrera de alto espesor que impide la penetración del oxígeno a capas inferiores.

### ACABADOS:

#### "EDERCLOR": ACABADOS CLOROCAUCHO:

Capa acabado de grandes resistencias químico-ambientales, junto con buenas resistencias térmicas, indicado sobre todo tipo de estructuras a la intemperie, plantas químicas, etc.

#### "EDERLITA" ESMALTE ALCÍDICO-CAUCHO:

Esmalte de acabado que une las buenas propiedades de los sistemas Alcídicos, más la adición del sistema Caucho, confiriendo al conjunto unas buenas resistencias a la intemperie, desgaste, etc. Indicado para chasis de vehículos industriales, estructuras, etc.



## SISTEMAS EPOXI



### IMPRIMACIONES E INTERMEDIOS:

#### EDERPOX 4024 2.C: IMPRIMACION EPOXI 2.C

Primer inhibidor de corrosión de altos sólidos.

#### EDERPOX 404 2.C: SHOP-PRIMER EPOXI 2.C

Shop-primer epoxi indicado para laminación, protección y posterior pintado.

#### IMPRIMACION EPOXI ECO-MINIO 2C:

Antioxidante basado en la formación de jabones metálicos. Exento de plomo.

#### EPOXI ZINC-RICH: IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2.C:

Primer anticorrosivo que une un vehículo resistente a los agentes termo-químicos y el metal atomizado como principio inhibidor.

#### EPOXI ZINC-RICH H-S:IMP. EPOXI ZINC DE ALTO ESPESOR 2.C:

Imprimación Epoxi basada en zinc atomizado, con el cual se consiguen espesores de 180-200  $\mu\text{m}$  en una sola capa.

#### FOSFAPOX 2C: IMPRIMACION EPOXI POL FOSTATO ZINC

Capa barrera de altos sólidos con fosfato de zinc como principio inhibidor.

#### EDERFOX 051004 2.C: IMP. EPOXI AM FOSFATO ZINC

Imprimación epoxi fosfato zinc y rápido secado, con gran adherencia sobre todo tipo de superficies férreas o no. Certificado Alimentario.

## SISTEMAS EPOXI

### IMPRIMACIONES E INTERMEDIOS:

#### INTERMEDIO EPOXI “ALTOS SÓLIDOS” CAPA GRUESA 2.C:

Capa barrera de alto espesor en base Epoxi.

#### INTERMEDIO FOSFAPOX 2.C:

Intermedio epoxi Fosfato de zinc como inhibidor de corrosión.

#### MASTIK-POX 2.C:

Intermedio epoxi fosfato zinc de alto espesor.

#### EDER-MIOX 2.C: INTERMEDIO OX FE MICACEO

Capa barrera Epoxi de alto espesor pigmentado con oxido de hierro micáceo laminar, para impedir el paso de oxígeno al soporte.

### ACABADOS:

#### EDERPOX IN-SR : ACABADO EPOXI 2C:

Formulados especialmente como protección a los agentes químicos en general, siendo reseñable su extraordinaria resistencia a los agentes ácidos.

#### EDERPOX IN-SR H-S: ACABADO EPOXI DE ALTO ESPESOR

Acabado Epoxi de alto espesor de capa.

#### EDERPOX ALIMENTARIO 2.C

Sistema Epoxi de altas prestaciones con Certificado de FDA de contacto con productos alimentarios.

#### EDERPOX H-S FOSFATO: ACABADO EPOXI ANTICORROSIVO

Acabado Epoxi de alto espesor e inhibidor de corrosión.

#### EDERFOX 070309 2.C: ACABADO EPOXI MULTIADHERENTE

Acabado Epoxi de alta adherencia sobre muchos tipos de superficies, con buenas resistencias exteriores y aplicación directa.



## SISTEMAS EPOXI

### ACABADOS:

#### ALU-POX: EPOXI ALUMINIO 2.C:

Formulado con combinación de la protección anticorrosiva que proporciona el aluminio atomizado más la protección a los agentes químicos que proporciona el vehículo Epoxi-Pol.

#### ALQUIPOX IN-SR: ALQUITRAN EPOXI 2C:

Formulado como protección de diversos sustratos como hormigón, hierro, etc, contra la acción del agua, ya sea marina o dulce. Indicado para ambientes marinos.

#### EDER-TEX EPOX: ACABADO TEXTURIZADO:

Acabado rugoso de efecto decorativo para maquinaria en general con excelentes resistencias físico-químicas.

#### EDERKOTE EP/SDA 2C: SISTEMAS ALIMENTARIOS

Recubrimiento interior de cubas o depósitos destinados a estar en contacto con productos alimentarios en general con graduación alcohólica inferior al 45%.

#### EDERKOTE "LUMINISCENTE" EP/SDA 2C

Recubrimiento de altos sólidos formulado para marcar zonas de seguridad ya que su principio es la luminiscencia.



## SISTEMAS POLIURETANO





## **IMPRIMACIONES:**

### **IMPRIMACION POLIURETANO 2.C:**

Imprimación antioxidante de cadena lineal o arborescente.

### **APAREJO POLIURETANO 2.C:**

Imprimación de alto poder de relleno, rápido secado y fácil lijado.

## **ACABADOS:**

### **“EDERPOL A.R 2.C” ACABADO POLIURETANO “A” 2.C:**

Especialmente indicado para maquinaria industrial, buena estabilidad físico-química.

### **“EDERPOL A.L 2.C” ACAB. POLIURETANO INALTERABLE 2.C:**

Recubrimiento basado en poliuretanos de cadena alifática. Recomendado en aplicaciones exteriores, cuando se exijan las máximas prestaciones de duración y mantenimiento de brillo y color.

### **EDERPOL H-S A.L 2.C: ACAB. POLIURETANO ALTO ESPESOR**

Poliuretano alifático de alto espesor.

### **“EDER-TEX POL”:** ACABADO TEXTURIZADO 2.C:

Acabados de efecto rugoso altamente decorativos. Recomendados en



### **METAL-LAC 1.C:**

### **LACA ESPECIAL METALES:**

Laca especial para aplicación y protección de metales.

## PAVIMENTOS Y SUELOS SEÑALIZACIÓN



### TRANSITER 2C:

Elastómero transitable, recomendado para pabellones deportivos y suelos en general.

### ANTIPOLVO ACUATON 1.C SUELOS:

Antipolvo al agua de muy buenas resistencias, aplicable sobre cualquier pavimento, bien sea asfáltico o mineral.

### ANTIPOLVO CAUCHO:.

Antipolvo paramentos en general donde se exijan una buena resistencia a la abrasión y a los productos químicos agresivos tales como, grasas , aceites.

### TACK-COAT 2.C: Imprimación Epoxi:

Imprimación epoxi promotora de adherencia sobre pavimentos con dificultades de adhesión y para después recubrir con ANTIPOLVOS EPOXI IN-SR.

### ANTIPOLVO EPOXI 2C:

Antipolvo para suelos indicado donde se exijan las máximas prestaciones de resistencia a productos químicos agresivos.

## PAVIMENTOS Y SUELOS SEÑALIZACIÓN

### **ANTIPOLVO EPOXI “SUPER” 2.C:**

Recubrimiento de suelos con las máximas prestaciones tanto de resistencia química como física.

### **ANTIPOLVO EDERPOL A.L 2.C:**

Acabado Poliuretano suelos de máximas prestaciones al exterior

### **ACUAPOX 2.C SUELOS:**

Sistema Epoxi al agua de excelentes propiedades físicas y químicas, aplicable sobre cualquier tipo de pavimento.

### **VITRIFICADO 1.C:**

Acabado incoloro para sistemas epoxi o como terminación, siendo reseñables sus grandes resistencias físico-químicas.

### **PAVI-EDER 2.C: EDERKOTE EP/SD AUTONIVELANTE**

Indicado para realizar pavimentos horizontales de capa gruesa, antideslizante y autonivelante con unas muy buenas resistencia físico-químicas.

### **PINTURA SEÑALIZACION VIAL ACR/V:CIUDAD / ALTA OPACIDAD**

Indicado para señalización vial horizontal. Protección de garajes, etc. Rápido secado y resistencias físico-químicas.

### **EDERPLASTIK 2C / CIUDAD :**

Pintura de alto espesor indicada para la señalización horizontal antideslizante de superficies de alto transito de vehiculos como pasos de cebra, símbolos, números, etc.

### **EDERPLASTIK RUGOSO:**

Versión especial ANTIDESLIZANTE, especialmente diseñada para pasos de cebra y en general donde exista mucho transito y se requiera evitar deslizamientos.





## PRODUCTOS ESPECIALES

### SILICONA ANTIADHERENTE:

Filmógeno basado en organoxilanos, estudiado para conferir al soporte características antiadherentes.

### 9300: SOLUCIÓN ANTISILICONA:

Solución para añadir a sistemas al disolvente, cuando presente cráteres debido a la presencia de siliconas.

### 9141: SOLUCIÓN ANTIBURBUJAS:

Solución indicada para sistemas preferentemente poliuretano para evitar la formación de burbujas retenidas en el film.

### I.L.C.:

Imprimación incolora promotora de adherencia.

### IGNIFUGA AEC-645:

Pintura para interiores retardante de la acción de las llamas.

### PATINADO:

Recubrimiento indicado de técnicas de hueco grabado.

### BARNIZ / LACA PELABLE:

Recubrimiento especialmente formulado, para recubrir superficies metálicas, para su transporte o manipulación y su posterior fácil eliminación.

### CONDUGRAFF 1.C:

Sistema especialmente diseñado para que los recubrimientos tengan una buena conducción eléctrica.

### ACUATON 140402:

Sistema al agua para técnicas de sobreimpresión.

## DILUYENTES

**DILUYENTE SINTÉTICO: Aplicación Brocha.**

**DILUYENTE SINTÉTICO \*SIN OLOR\* “ECO-I”**

**DILUYENTE S/R: Secado rápido - pistola.**

**DILUYENTE PARA PATENTES:**

**DILUYENTE MARTELÉ:**

**DILUYENTE ECHT-PRIMER:**

**DILUYENTE EPOXI:**

**DILUYENTE CLOROCAUCHO:**

**DILUYENTE NITRO:**

**DILUYENTE POLIURETANO:**

**DILUYENTE MODELOS:**

**DILUYENTE “UNIVERSAL”:**

**DILUYENTE DESENGRASANTE:**

**NOTA IMPORTANTE:**

**-También se fabrican pinturas normalizadas: UNE, INTA, ENCASO etc.**

**-Disponemos de laboratorio técnico y laboratorio de aplicaciones, para poder adaptar nuestros recubrimientos a sus procesos de pintado.**