

2
0
1
2

INDUSTRIAL Y NAVAL



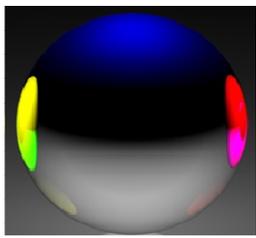
FABRICA DE PINTURAS INDUSTRIALES, NAVALES Y DECORATIVAS

RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L

Pol. Ugaldeguren III, P.27 1-2 48170 ZAMUDIO (VIZCAYA) Spain.

Tlfno: +34 94 4521194 / +34 944520424 Fax: +34 944520424

Web: www.ederlita.es Email: info@ederlita.es



INDICE GENERAL

	Página
■ INDUSTRIA Y NAVAL:	
- Imprimaciones Alcídicas / Especiales	3
- Imprimaciones y Aparejos Especiales	4
- Acabados Alcídicos	4
- Acabados Especiales	5
	6-7
■ ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA:	
	8-9
■ ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA:	
	10
■ SISTEMAS CAUCHO:	
	11-12-13
■ SISTEMAS EPOXI:	
	14
■ SISTEMAS POLIURETANO:	
	14-15
■ PAVIMENTOS Y SUELOS:	
	16
■ PRODUCTOS ESPECIALES:	
	17
■ DISOLVENTES:	

LAS MAYORES EXIGENCIAS EN CALIDAD



INDUSTRIA Y NAVAL

IMPRIMACIONES ALCÁDICAS:

IMPRIMACION SHOP-PRIMER:

Antioxidante al Fosfato de zinc de bajo espesor para periodo de construcción.

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE S/R:

Imprimación para metales estándar en colores rojo óxido gris o colores a determinar.

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE H-S S/R: high-solids

Imprimación anticorrosiva para superficies férricas de alto espesor.

FOSFATO ZINC-OXIDO: IMPRIMACION ANTIOXIDANTE S/R:

Antioxidante basado en la pasivación del metal a recubrir.

FOSFATO ZINC-ÓXIDO H-S S/R: high-solids

Imprimación anticorrosiva de alto espesor y fosfato de zinc como inhibidor de corrosión.

FOSFATANTE S/R:

Imprimación anticorrosiva con Fosfato de Zinc, gran adherencia sobre muchos tipos de superficies, secaje muy rápido y versatilidad en el repintado.

FOSFATANTE H-S S/R: high-solids

Imprimación anticorrosiva de alto espesor con fosfato de zinc, gran adherencia sobre muchos tipos de superficies, secaje muy rápido y versatilidad en el repintado.

INTERMEDIO CAPA-BARRERA SINTETICO:

Capa barrera de altos sólidos en base alcídica.

IMPRIMACIONES UNIVERSALES:

ECHT-PRIMER: IMPRIMACION ADHERENTE UNIVERSAL: *

Imprimación adherente universal para galvanizados y todo tipo de metales que presenten problemas específicos de adherencia.

WASH-PRIMER 2.C: IMPRIMACION ADHERENTE UNIVERSAL: *

Imprimación adherente universal para galvanizados y todo tipo de metales que presenten problemas específicos de adherencia.



INDUSTRIAL Y NAVAL

INDUSTRIA Y NAVAL

IMPRIMACIONES Y APAREJOS ESPECIALES:

IMPRIMACION ZINC-RICH CC1:

Inhibidor de la oxidación basado en la combinación de un isómero de caucho y polvo de zinc atomizado, más comúnmente denominado galvanizado en frío.

FOSFACOAT - 59 Serie CC.1: Acabado Naval:

Acabado de uso general con grandes resistencias físicas, químicas y térmicas.

APAREJO NITROCELULOSICO:

Aparejo de alto contenido en sólidos y fácil lijado.

APAREJO POLIURETANO 2C:

Imprimación de alto poder de relleno y rápido secado.

MASILLA "P":

Masilla de poliéster para la preparación de superficies metálicas o de madera.

ACABADOS ALGÍDICOS / ALKIDICOS:

EDERLITA® A.L: ESMALTE HORNEABLE:

Esmalte para secar exclusivamente a horno de baja temperatura (100-130°C).

ESMALTE COSTADOS:

Formulado para su aplicación en obra viva del buque.

ESMALTE "EDERLITA®":

Esmalte para su aplicación en puentes, arboladuras, etc.

EDERON: ESMALTE INDUSTRIAL:

Diseñado para su aplicación en la industria en general. Su relación calidad-precio es excelente.



INDUSTRIA Y NAVAL

ESPECIALES:

ACUA-PRIMER 1209 I.C: Sistema Agua

Imprimación anticorrosiva al agua para todo tipo de superficies férricas.
Versatilidad en el repintado.

ACRI-EDER: ESMALTE ACRILICO MODIFICADO:

Basado en la combinación de resinas alcídicas con acrílicos termoplásticos, que confieren al conjunto unas buenas propiedades generales.

RECUBRIMIENTO MODELOS:

Formulado para recubrir los modelos de fundición, con propiedades anti-blocking. Se fabrica en mate y satinado.

CATALIZADOR POL:

Acelerante indicado para el proceso de secado a la vez que confiere al film una mejoría en el grado de brillo y dureza superficial. (Indicado solamente con bases hidroxiladas).

PATENTE "I" REFORZADA: Descatalogado **

Inhibidor de incrustaciones y crecimiento de algas para la obra muerta del buque.

PATENTE "II" SUPERTROPICAL: Descatalogado **

Antifouling creado para evitar ensuciamientos e incrustaciones, especial para aguas templadas. Su vida útil es de 1 a 1'5 años.



ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA



EDERLITA®: ESMALTE EXTERIORES CON POLIURETANO:

Esmalte sintético formulado para su aplicación en exteriores, dando una excepcional resistencia a los agentes atmosféricos.

EDERLITA® S/R: ESMALTE SINTETICO S/R:

Esmalte Sintético de secado rápido para todo tipo de construcciones metálicas, estructuras, maquinaria, etc. Caracterizado por buenas prestaciones a agentes químicos y atmosféricos.

EDERLITA® S/R H-S: high-solids

Esmalte sintético de secado rápido y alto espesor indicado para acabado de todo tipo de construcciones metálicas.

EDERON: ESMALTE SINTETICO INDUSTRIAL:

Esmalte sintético formulado para industria en general, construcciones metálicas, estructuras, etc. La relación calidad-precio es excelente.

ESMALTE FOSFATANTE S/R:

Esmalte anticorrosivo para la industria en general, donde en “determinadas ocasiones” se suprime la capa de imprimación.

EDERAUTO: ESMALTE SINTETICO SM:

Esmalte formulado para todo tipo de maquinaria y vehículos industriales como: maquinaria O.P, agrícolas, etc. Es de destacar su excelente conservación de brillo y elasticidad junto con un secado rápido.

ESMALTES SINTÉTICOS / HIDRO INDUSTRIA

EDERTEX 1.C S/R: ESMALTE TEXTURIZADO:

Esmalte sintético industrial de efecto texturizado, indicado para todo tipo de elementos metálicos.

DUROLAC: ESMALTE SATINADO

Esmalte sintético satinado de alta dureza estudiado para su aplicación tanto en exteriores como en interiores, dando acabados altamente decorativos

EDERLITA® “SUPER”: ESMALTE MÁXIMAS PRETACIONES

Esmalte sintético elaborado para cumplir las más altas prestaciones tanto en mantenimiento de brillo como estabilidad de color al exterior.

EDEROX-FORJA: ACABADO METÁLICO / Serie CC.1

Acabado exterior de efecto metálico, con gran resistencia a la intemperie y a las temperaturas medias.

ESMALTE ACUATON 1.C: ESMALTE AL AGUA: Sistema Agua

Esmalte al agua para todo tipo de construcción metálica o de madera, previo pretratamiento.

EDERACUA 1.C: ESMALTE INDUSTRIAL AL AGUA Sistema Agua

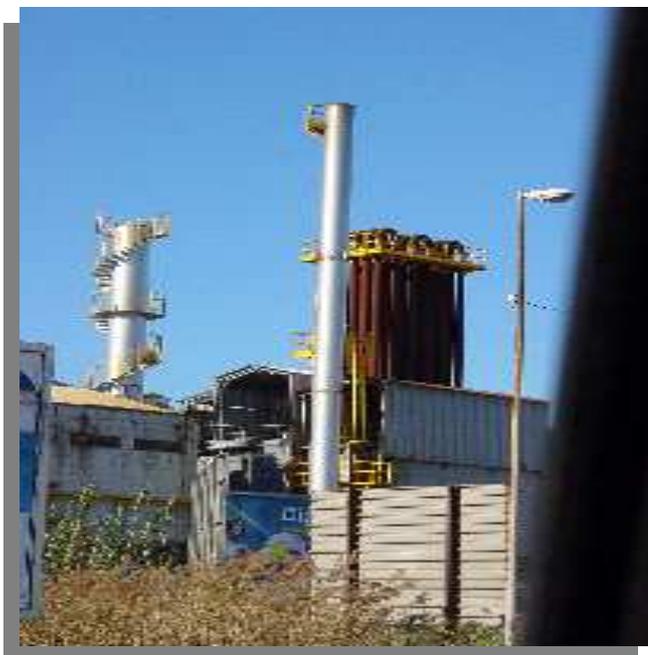
Esmalte Industrial al agua de última generación indicado para todo tipo de superficies metálicas, previo tratamiento.

ACUADRUM / ACUADRUM ECO Sistema Agua

Acabado Industrial de secado de última generación diseñado para plantas de aplicación en serie.



ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA



IMPRIMACIONES:

FOSFAZINC 350: IMPRIMACION ANTICALÓRICA Fosfato Zinc

Imprimación anticorrosiva basada en isómeros de caucho y Fosfato de Zinc como inhibidor de corrosión. Resistente a temperaturas medio-altas.

ZINC-RICH CC.1: IMPRIMACION RICA EN ZINC:

Inhibidor de corrosión basado en polvo de Zinc atomizado e isómeros de caucho. Clase térmica medio-altas.

ACABADOS:

ALUMINIO EXTERIORES:

Recubrimiento formulado como protección contra la oxidación de acabado metálico.

ALUMANATION 100: ALUMINIO ACRÍLICO MODIFICADO

Formulado para su aplicación en superficies metálicas sometidas a esfuerzos térmicos medio-altos.

ALUMINIOS Y ALTA TEMPERATURA

ACABADOS:

ALUMINIO ANTICALORICO CC1:

Estudiado para aplicaciones donde se requieran una buena resistencia a la temperatura y a la intemperie. Recomendado en aplicaciones en las que el soporte alcance una temperatura máxima de 350°C.

SI-700(INTA/16410): ALUMINIO ALTAS TEMPERATURAS

Especialmente estudiado para su aplicación en superficies metálicas expuestas a temperaturas extremas. Recomendado para temperaturas de 650 °C.

EDERLITA® CC.1: ACABADO ANTICALÓRICO

Acabado formulado para soportes que tengan que soportar temperaturas medio-altas.

SI-350: ACABADO ANTICALÓRICO

Esmalte de acabado para soportes que tengan que soportar temperaturas de hasta 350 °C.

ALUMINIO ORO: consultar disponibilidad

Diseñado como protección altamente decorativa, dando acabados de efecto metálico.

ESMALTE MARTELÉ, secado aire y horno.

Esmalte metalizado de efecto martelado, altamente decorativo

ACABADO POLIURETANO BRONCE Y PLATA 2C: consultar disponibilidad

Acabados de altas prestaciones y bello efecto metálico al exterior.



SISTEMAS CAUCHO

IMPRIMACIONES:

PINTURA DE ECO-MINIO CAUCHO: (Al Clorocaucho Puro):

Imprimación Antioxidante que une las buenas prestaciones generales del vehículo caucho con el poder inhibidor antioxidante del minio de plomo.

CLOR-PRIMER "C": IMPRIMACIÓN CAUCHO:

Capa base para su posterior acabado con Esmaltes Clorocaucho "EDERCLOR".

FOSFACLOR "C": IMPRIMACIÓN CAUCHO FOSFATO DE ZINC:

Imprimación caucho con fosfato de Zinc como inhibidor de corrosión, para su posterior repintado con sistemas caucho o alcídico.

"EDER-BARR" "C": INTERMEDIO CAUCHO H-S:

Intermedio capa-barrera de alto espesor que impide la penetración del oxígeno a capas inferiores.

ACABADOS:

"EDERCLOR": ACABADOS CLOROCAUCHO:

Capa acabado de grandes resistencias químico-ambientales, junto con buenas resistencias térmicas, indicado sobre todo tipo de estructuras a la intemperie, plantas químicas, etc.

"EDERLITA" ESMALTE ALCÍDICO-CAUCHO:

Esmalte de acabado que une las buenas propiedades de los sistemas Alcídicos, más la adición del sistema Caucho, confiriendo al conjunto unas buenas resistencias a la intemperie, desgaste, etc. Indicado para chasis de vehículos industriales, estructuras, etc.



SISTEMAS EPOXI



IMPRIMACIONES E INTERMEDIOS:

EDERPOX 4024 2.C: IMPRIMACION EPOXI 2.C

Primer inhibidor de corrosión de altos sólidos.

EDERPOX 404 2.C: SHOP-PRIMER EPOXI 2.C

Shop-primer epoxi indicado para laminación, protección y posterior pintado.

IMPRIMACION EPOXI ECO-MINIO 2C:

Antioxidante basado en la formación de jabones metálicos. Exento de plomo.

EPOXI ZINC-RICH: IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2.C:

Primer anticorrosivo que une un vehículo resistente a los agentes termo-químicos y el metal atomizado como principio inhibidor.

EPOXI ZINC-RICH H-S: IMP. EPOXI ZINC DE ALTO ESPESOR 2.C:

Imprimación Epoxi basada en zinc atomizado, con el cual se consiguen espesores de 180-200 μm en una sola capa.

FOSFAPOX 2C: IMPRIMACION EPOXI POL FOSTATO ZINC / H-S

Capa barrera de altos sólidos con fosfato de zinc como principio inhibidor.

EDERFOX 051004 2.C: IMP. EPOXI AM FOSFATO ZINC

Imprimación epoxi fosfato zinc y rápido secado, con gran adherencia sobre todo tipo de superficies férreas o no. Certificado Alimentario.



SISTEMAS EPOXI

IMPRIMACIONES E INTERMEDIOS:

INTERMEDIO EPOXI “ALTOS SÓLIDOS” CAPA GRUESA 2.C:

Capa barrera de alto espesor en base Epoxi.

INTERMEDIO FOSFAPOX 2.C:

Intermedio epoxi Fosfato de zinc como inhibidor de corrosión.

MASTIK-POX 2.C:

Intermedio epoxi fosfato zinc de alto espesor.

EDER-MIOX 2.C: INTERMEDIO OX FE MICACEO

Capa barrera Epoxi de alto espesor pigmentado con oxido de hierro micáceo laminar, para impedir el paso de oxígeno al soporte.

ACABADOS:

EDERPOX IN-SR : ACABADO EPOXI 2C:

Formulados especialmente como protección a los agentes químicos en general, siendo reseñable su extraordinaria resistencia a los agentes ácidos.

EDERPOX IN-SR H-S: ACABADO EPOXI DE ALTO ESPESOR

Acabado Epoxi de alto espesor de capa.

EDERPOX ALIMENTARIO 2.C

Sistema Epoxi de altas prestaciones con Certificado de FDA de contacto con productos alimentarios.

EDERPOX H-S FOSFATO: ACABADO EPOXI ANTICORROSIVO

Acabado Epoxi de alto espesor e inhibidor de corrosión.

EDERFOX 070309 2.C: ACABADO EPOXI MULTIADHERENTE

Acabado Epoxi de alta adherencia sobre muchos tipos de superficies, con buenas resistencias exteriores y aplicación directa.

SISTEMAS EPOXI

ACABADOS:

ALU-POX: EPOXI ALUMINIO 2.C:

Formulado con combinación de la protección anticorrosiva que proporciona el aluminio atomizado más la protección a los agentes químicos que proporciona el vehículo Epoxi-Pol.

ALQUIPOX IN-SR: ALQUITRAN EPOXI 2C:

Formulado como protección de diversos sustratos como hormigón, hierro, etc, contra la acción del agua, ya sea marina o dulce. Indicado para ambientes marinos.

EDER-TEX EPOX: ACABADO TEXTURIZADO:

Acabado rugoso de efecto decorativo para maquinaria en general con excelentes resistencias físico-químicas.

EDERKOTE EP/SDA 2C: SISTEMAS ALIMENTARIOS

Recubrimiento interior de cubas o depósitos destinados a estar en contacto con productos alimentarios en general con graduación alcohólica inferior al 45%.

EDERKOTE “LUMINISCENTE” EP/SDA 2C Solo bajo demanda.

Recubrimiento de altos sólidos formulado para marcar zonas de seguridad ya que su principio es la luminiscencia.



SISTEMAS POLIURETANO



IMPRIMACIONES:

IMPRIMACION POLIURETANO 2.C:

Imprimación antioxidante de cadena lineal o arborescente.

APAREJO POLIURETANO 2.C:

Imprimación de alto poder de relleno, rápido secado y fácil lijado.

ACABADOS:

“EDERPOL A.R 2.C” ACABADO POLIURETANO “A” 2.C:

Especialmente indicado para maquinaria industrial, buena estabilidad físico-química.

“EDERPOL A.L 2.C” ACAB. POLIURETANO INALTERABLE 2.C:

Recubrimiento basado en poliuretanos de cadena alifática. Recomendado en aplicaciones exteriores, cuando se exijan las máximas prestaciones de duración y mantenimiento de brillo y color.

EDERPOL H-S A.L 2.C: ACAB. POLIURETANO ALTO ESPESOR

Poliuretano alifático de alto espesor.

“EDER-TEX POL”: ACABADO TEXTURIZADO 2.C:

Acabados de efecto rugoso altamente decorativos. Recomendados en maquinas



METAL-LAC 1.C:

LACA ESPECIAL METALES:

Laca especial para aplicación y protección de metales.

PAVIMENTOS Y SUELOS SEÑALIZACIÓN



TRANSITER 2C:

Elastómero transitable, recomendado para pabellones deportivos y suelos en general.

ANTIPOLVO ACUATON 1.C SUELOS:

Antipolvo al agua de muy buenas resistencias, aplicable sobre cualquier pavimento, bien sea asfáltico o mineral.

ANTIPOLVO CAUCHO:.

Antipolvo paramentos en general donde se exijan una buena resistencia a la abrasión y a los productos químicos agresivos tales como, grasas , aceites.

TACK-COAT 2.C: Imprimación Epoxi:

Imprimación epoxi promotora de adherencia sobre pavimentos con dificultades de adhesión y para después recubrir con ANTIPOLVOS EPOXI IN-SR.

ANTIPOLVO EPOXI 2C:

Antipolvo para suelos indicado donde se exijan las máximas prestaciones de adherencia y resistencia a los productos químicos agresivos.

AUTONIVELANTE AL AGUA 2.C

Producto de alto espesor, hasta 3 mm al agua de fácil aplicación y reducción de costos en pavimentos industriales, sanitarios, escolares, etc.

PAVIMENTOS Y SUELOS SEÑALIZACIÓN

ANTIPOLVO EPOXI "SUPER" 2.C:

Recubrimiento de suelos con las máximas prestaciones tanto de resistencia química como física.

ANTIPOLVO EDERPOL A.L 2.C:

Acabado Poliuretano suelos de máximas prestaciones al exterior

ACUAPOX 2.C SUELOS:

Sistema Epoxi al agua de excelentes propiedades físicas y químicas, aplicable sobre cualquier tipo de pavimento.

VITRIFICADO 1.C:

Acabado incoloro para sistemas epoxi o como terminación, siendo reseñables sus grandes resistencias físico-químicas.

PAVI-EDER 2.C: EDERKOTE EP/SD AUTONIVELANTE

Indicado para realizar pavimentos horizontales de capa gruesa, antideslizante y autonivelante con unas muy buenas resistencia físico-químicas.

PINTURA SEÑALIZACION VIAL ACR/V:CIUDAD / ALTA OPACIDAD

Indicado para señalización vial horizontal. Protección de garajes, etc.
Rápido secado y resistencias físico-químicas.

EDERPLASTIK 2C / CIUDAD :

Pintura de alto espesor indicada para la señalización horizontal antideslizante de superficies de alto transito de vehiculos como pasos de cebra, símbolos, números, etc.

EDERPLASTIK RUGOSO:

Versión especial ANTIDESLIZANTE, especialmente diseñada para pasos de cebra y en general donde exista mucho transito y se requiera evitar deslizamientos.





PRODUCTOS ESPECIALES

SILICONA ANTIADHERENTE:

Filmógeno basado en organoxilanos, estudiado para conferir al soporte características antiadherentes.

9300: SOLUCIÓN ANTISILICONA:

Solución para añadir a sistemas al disolvente, cuando presente cráteres debido a la presencia de siliconas.

9141: SOLUCIÓN ANTIBURBUJAS:

Solución indicada para sistemas preferentemente poliuretano para evitar la formación de burbujas retenidas en el film.

I.L.C:

Imprimación incolora promotora de adherencia.

IGNIFUGA AEC-645:

Pintura para interiores retardante de la acción de las llamas.

PATINADO:

Recubrimiento indicado de técnicas de hueco grabado.

BARNIZ / LACA PELABLE:

Recubrimiento especialmente formulado, para recubrir superficies metálicas, para su transporte o manipulación y su posterior fácil eliminación.

CONDUGRAFF 1.C:

Sistema especialmente diseñado para que los recubrimientos tengan una buena conducción eléctrica.

ACUATON 140402:

Sistema al agua para técnicas de sobreimpresión.

SELLANTE UNIVERSAL ACUATON / H-F

Sistema al agua para el sellado e hidrofugado de madera, cantos, etc.

MASILLA C-279 2.C / C-879

Mastick especialmente formulado para el tapado de grietas, oquedades, y en general cualquier desperfecto sobre madera, metal, hormigón, etc. Con una excelente lijabilidad, repintabilidad universal y excelentes resistencias físico-químicas.

DILUYENTES

DILUYENTE SINTÉTICO: Aplicación Brocha.

DILUYENTE SINTÉTICO *SIN OLOR* "ECO-I"

DILUYENTE S/R: Secado rápido - pistola.

DILUYENTE PARA PATENTES:

DILUYENTE MARTELÉ:

DILUYENTE ECHT-PRIMER:

DILUYENTE EPOXI:

DILUYENTE CLOROCAUCHO:

DILUYENTE NITRO:

DILUYENTE POLIURETANO:

DILUYENTE MODELOS:

DILUYENTE "UNIVERSAL":

DILUYENTE DESENGRASANTE:

NOTA IMPORTANTE:

-También se fabrican pinturas normalizadas: UNE, INTA, ENCASO etc.

-Disponemos de laboratorio técnico y laboratorio de aplicaciones, para poder adaptar nuestros recubrimientos a sus procesos de pintado.