



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **DUROMAT: Esmalte Laca Mate con Poliuretano**

### **DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:**

El esmalte Laca sintético "DUROMAT" esta compuesto a base de resinas sintéticas puras y pigmentos de la máxima solidez.

Con su aplicación se consiguen películas elásticas, resistentes y de gran duración, lo mismo en superficies de hierro como de madera.

El esmalte Laca sintético "DUROMAT" soporta con sorprendente resultado la acción de los agentes atmosféricos, y muy en particular, la niebla salina y el agua de mar.

Protege eficazmente las superficies pintadas de los vapores industriales y puede ser utilizado tanto en exteriores como en interiores.

Su empleo esta muy indicado en toda clase de edificaciones, carrocería, maquinaria de calidad, equipos científicos, decoración, madera, etc

Además de los colores de nuestra carta, el esmalte Laca sintético "DUROMAT" se fabrica en colores determinados en mate.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **DUROMAT: Esmalte Laca Mate con Poliuretano**

### **INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:**

#### **CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :**

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas imprimadas debidamente, utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del sustrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallos de adherencia sobre el sustrato.

#### **FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:**

ADECUADOS: imprimaciones monocomponentes antioxidantes en general , fosfato-oxido , alcídico clorocaucho , clor-primer , eder-barr, sistemas miox .

Madera: Selladora Sintética, Acuaseal

COMPATIBLES: imprimaciones Epoxídicas , vinílicas , poliuretánicas.

#### **INSTRUCCIONES DE USO:**

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

#### **SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:**

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones, brocha o rodillo.

#### **INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:**

**TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:** DISOLVENTE Sintético ó DISOLVENTE ECO I

**-A BROCHA O RODILLO:** Viscosidad de suministro max 5%.

**-A PISTOLA AEROGRAFICA:** 15%

**Paso de boquilla:** 1.5 mm

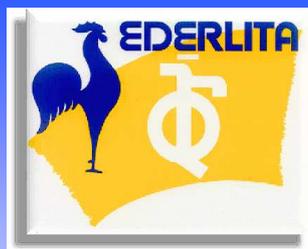
**Presión de aire:** 2-3 atmósferas

**-A PISTOLA AIRLESS:** 10%

**Paso de boquilla:** 0.33 mm

**Presión de la maquina:** 100-120 atmósferas

**-DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente Sintético, ECO I ó Disolvente Limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **DUROMAT: Esmalte Laca Mate con Poliuretano**

### **PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:**

**COLORES:** Blanco, Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

**GRADO DE BRILLO:** Mate

**TIEMPOS DE SECADO:** Datos tomados a 21 °C y 60 % de H.R.

**POLVO:** 2 - 3 horas.  
**TACTO:** 3 - 5 horas.  
**TOTAL:** 12 - 24 horas.  
**EN ESTUFA:** 30 min a 80 °C.

#### **INTERVALO DE REPINTADO :**

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
<b>MINIMO</b>	<b>24HORAS</b>	<b>12 HORAS</b>	<b>6 HORAS</b>
<b>MAXIMO</b>	NO	NO	NO

**DENSIDAD :** De 1.100 a 1.350 gr / lt, s/ color.

**SÓLIDOS EN PESO :** 63% aprox según color.

**V.O.C:** 384 gr/L.

**RENDIMIENTO :** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 10 - 12 m<sup>2</sup>.  
Practico: 8 - 10 m<sup>2</sup>.

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 140 a 160 seg. (Copa Ford nº 4 ).

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 35 - 60 S/Sistema de aplicación.

**MINIMO:** 35 micras.  
**MAXIMO:** 70 micras.

**Nota:** Estos datos están basados en nuestra dilatada experiencia, sin que ello implique una correcta aplicación de los sistemas. Estas características pueden variar sin previo aviso.