



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.012

EDER-FLOOR ANTI-SLIP A.L 2.C

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Basado en combinación de acrilatos con grupos OH controlados reticulados con poliisocianatos de cadena arborescente

Por una parte, presentan una excelente adherencia y total elasticidad, extraordinaria dureza, y gran estabilidad frente al: agua dulce, agua de mar, álcalis, muchos ácidos, petróleo, crudos, gasolinas, etc. No resiste a bencoles, ésteres, cetonas ni amoniaco.

Estos sistemas pueden emplearse, tanto en hormigón, como sobre hierro, y su uso es imprescindible en suelos que estén en contacto directo con elementos agresivos, tales como: instalaciones portuarias, tanques de agua, soleras de todo tipo de industrias químicas, talleres mecánicos, suelos industriales en general donde se precise un recubrimiento protector antipolvo de altas prestaciones preparado para resistir las más exigentes especificaciones.

La temperatura máxima de servicio de este sistema está situada en 160 °C continuos y 180°C en discontinuo. El sistema una vez evaporados los diluyentes posee una clasificación frente al fuego M-1 según UNE 23-727.

De la gama de antipolvos para suelos, son los que presentan una mayor estabilidad de tono y brillo al ser expuestos a la intemperie característica que se manifiesta expresamente en blanco o tonos pasteles, sus films son extraordinariamente elásticos manteniendo dicha cualidad a lo largo de años de exposición a la intemperie incluso en ambientes fuertemente corrosivos marinos o industriales.

La versión ANTIDESLIZANTE del sistema de pintado EDER-FLOOR A.L 2.C Suelos variedad antideslizante, se utiliza principalmente en estructuras, pavimentos húmedos o frecuentemente salpicados donde por seguridad del personal que transite o para evitar el deslizamiento de objetos que soportan movimientos sobre un determinado soporte, el recubrimiento protector del soporte deba ser extremadamente adherente. Hasta Coeficiente de Resbaladidad 3.

En pavimentos por donde vaya a circular maquinaria industrial, sobre todo del tipo retráctil, con ruedas de tipo Vulkollan, Poliuretano o similar y con durezas superiores a 75 Shore D, es desaconsejable este tipo de recubrimiento de bajo espesor y habría de determinarse por nuestro Departamento Técnico el recubrimiento mas adecuado

En todo caso, habrán de observarse los tiempos de aplicación, descritos en características así como los de finales antes de someterlas a esfuerzos máximos.

TIPO DE MAQUINA TRANSITANDO	DUREZA MAXIMA ACONSEJADA (Shore D)	NOTAS
Retractiles y Trilaterales	Mínimo 92	Originan fallos en recubrimiento
Apiladores, traspaletas eléctricas y recoge pedidos	65	No marking
Carretillas contrapesadas	65	No marking



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.012

EDER-FLOOR ANTI-SLIP A.L 2.C

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 40^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado
- La humedad del hormigón deberá ser menor del 3 % medido con higrómetro adecuado.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar preferentemente sobre superficies imprimadas debidamente, utilizando la capa de imprimación TACK-COAT o en su defecto y si el soporte lo permite aplicar una primera capa con el mismo producto como imprimación.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.
- Para reparaciones de grietas y agujeros se utilizara mortero epoxi autonivelante y árido silíceo.
- En paramentos donde la adherencia sea problemática por la débil porosidad de este tipo hormigón pulido o similar se hará imprescindible el granallado de la superficie hasta llegar a una rugosidad **G3** con grano de abrasivo **S-390** y aplicación de una mano de TACK-COAT para garantizar una correcta adherencia.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Imprimación TACK-COAT

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 5 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox : 5 PARTES C.A/1 PARTE C.B incoloros

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.
- Es conveniente la aplicación de dos manos de producto para dejar un paramento continuo uniforme.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a brocha o rodillo o pistola en cualquiera de sus versiones

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE POLIURETANO

A BROCHA O RODILLO:

- PRIMERA MANO DE FONDO :** 15-20% Disolvente poliuretano para incoloros sin disolvente
- SEGUNDA MANO ACABADO :** Viscosidad de suministro max 5%.

Para sistemas antideslizantes no se podra utilizar pistola para su aplicación.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 5%

Paso de boquilla: 1.5 mm

Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 5%

Paso de boquilla: 0.2 mm

Presión de la maquina: 100-120 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Poliuretano o Disolvente de limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.012

EDER-FLOOR ANTI-SLIP A.L 2.C

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: EDE-0449 Incoloro.

GRADO DE BRILLO: Brillante y Semibrillante liso . También Antideslizante Mate
Rd=2 y 3.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1 horas.

TACTO: 2 - 3 horas.

TOTAL: 4 -6 horas.

TRANSITO LIGERO < 1.500 Kg: 72 horas mínimo a 20 °C.

CARACTERÍSTICAS FINALES: 7días.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMPº SUBSTRATO	INTERVALO DE REPINTADO :		
	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	6 HORAS	4 HORAS
MAXIMO BICOMPONENTES	No tiene	No tiene	No tiene

-Muy importante para el repintado de los sistemas poliuretano es el disponer de la capa anterior libre de suciedad y extremadamente seca.

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	4 HORAS
20°C	2 HORAS
40°C	1 HORAS

DENSIDAD : De 0'970 Kg/L.

SÓLIDOS EN PESO : 65% pigmentado 45% incoloro y antideslizante.

V.O.C : 369 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 10 - 12 m².

Practico: 6 - 8 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 20 a 40 seg (Copa Ford nº4) incoloro

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 50-70 µm (2 capas) pigmentado
Antideslizante , no relevante

MINIMO: No relevante.

MAXIMO: No relevante.

EN LA VERSION DEL PRODUCTO DE ACABADO RUGOSO ANTIDESLIZANTE NO SE PODRA AÑADIR DISOLVENTE Y HABRA DE MANTENERSE SIEMPRE UNA AGITACION CONSTANTE ANTES Y DURANTE LA APLICACION DEL PRODUCTO SOLAMENTE SE PODRA APLICAR MEDIANTE RODILLO O BROCHA.



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.012

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS: DURACIÓN DEL ENSAYO 2 MESES		Alteración de la superficie	Tipo de Alteración
Agua destilada	23 °C	no se altera	----
Agua de mar	23 °C	no se altera	----
Ácido sulfúrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido sulfúrico, al 50 %	23 °C	no se altera	----
Ácido clorhídrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido clorhídrico, al 20 %	23 °C	no se altera	----
Ácido nítrico, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido acético, al 10 %	23 °C	no se altera	----
Ácido fórmico, al 10 %	23 °C	30 días	burbujas
Solución de sosa, saturada	45 °C	no se altera	----
Sosa cáustica, al 20%	23°C	no se altera	----
Sosa cáustica, al 20%	50°C	no se altera	----
Amoniaco, al 10%	23°C	30 días	burbujas
Peróxido de hidrogeno, al 10%	23°C	14 días	burbujas
Fuel-oil + 10% de agua	50°C	no se altera	----
White spirit	23°C	no se altera	----
Tolueno	23°C	no se altera	----
Xileno	23°C	no se altera	----
Metilisobutilcetona	23°C	2 días	reblandece
Metanol	23°C	2 días	reblandece

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.