



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO TEXTURIZADO 1C EDER-TEX

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

El acabado texturizado 1C “EDER-TEX” esta compuesto a base de resinas alcídicas modificadas y pigmentos de la máxima solidez.

Son su aplicación, se consiguen películas duras, semibrillantes, resistentes y de gran duración, preferentemente aplicadas sobre superficies metálicas.

El acabado texturizado 1C “EDER-TEX” soporta con excelentes resultados la acción de los agentes atmosféricos y muy en particular la niebla salina y el agua de mar.

Protege eficazmente las superficies pintadas de los vapores industriales y puede ser empleado tanto en interiores como en exteriores.

Su empleo esta muy indicado en toda clase de construcción metálica como: carrocerías, maquinaria, equipos, donde por razones estéticas o por aplicar un acabado decorativo que tenga una gran capacidad para disimular, posibles defectos del soporte tratado.

Además de los colores de N/Carta, el acabado texturizado 1C “EDER-TEX” , se fabrica en colores *Normalizados y en acabados mate.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO TEXTURIZADO 1C EDER-TEX

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: imprimaciones monocomponentes antioxidantes en general , fosfato-oxido , alcídico clorocaucho , clor-primer , eder-barr, sistemas miox .

COMPATIBLES: imprimaciones Epoxídicas , vinílicas , poliuretánicas.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE S/R

PRIMERA MANO: diluir hasta viscosidad 30-40 sg (Copa Ford nº 4) y aplicar hasta cubrir totalmente fondo con boquilla 0.015-.0.018 y presión 4-5 atmósferas.

Muy importante tener en cuenta que variaciones de la presión , boquilla , viscosidad del Edertex y distancia de aplicación originaran distintos grados de texturado final así que estos datos que a continuación proporcionamos tienen carácter orientativo y el cliente aplicador final ajustaran estos datos al grado de texturado final deseado.

MANO ACABADO:

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 0% dependiendo grano del texturado

Paso de boquilla: 0.021-0.026

Presión de aire: 1-1.5 atm La distancia entre la pistola y el soporte debe ser aproximadamente 50cm.

-A PISTOLA AIRLESS: 0% dependiendo grano del texturado.

Paso de boquilla: 0.028-0.033

Presión de la maquina:

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Epoxi o Disolvente de limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO TEXTURIZADO 1C EDER-TEX

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Semibrillante.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 °C y 65 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 4 horas.

EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO	NO	NO	NO

DENSIDAD : De 1.450 a 1.600 gr / lt, dependiendo de color.

SÓLIDOS EN PESO : 60%

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: No relevante

Practico: No relevante.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 15000-25000 cps (Brookfield Hs 6-Rev 60)

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: No relevante.

MINIMO: No relevante

MAXIMO: No relevante

CUADRO DE AYUDA SELECCION BOQUILLAY PRESION EN SISTEMA AIR-MIX

% DISOLVENTE	BOQUILLA N°	PRES.MAQUINA	PRESION PRODUCTO	GRADO DE TEXTURADO
8.5%	9	3.5 atm	4 atm	Fino/medio
8.5%	13-14	3.5 atm	3.5 atm	Fino/medio
8.5%	16	4 atm	3.5 atm	Medio

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.