



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO TEXTURIZADO POLIURETANO 2C EDERTEX

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

El acabado texturizado 2C "EDER-TEX" esta compuesto a base de resinas polihidroxiladas modificadas reticuladas con poliisocianatos y pigmentos de la máxima solidez.

Con su aplicación, se consiguen películas duras, semibrillantes, resistentes y de gran duración, preferentemente aplicadas sobre superficies metálicas. El film generado posee una gran adhesión sobre la imprimación aplicada en contacto directo con el metal, presenta una excelente tenacidad, la resistencia así mismo a los agentes químicos en general es excelente tanto de naturaleza moderadamente alcalina como moderadamente acida, desarrolla en unos tiempos sorprendentemente cortos una dureza superficial y profunda similar a productos de secado a horno, condición que se traslada a temperaturas por debajo de 10° C, característica esta que permite el manejo rápido de las superficies recubiertas con estos sistemas, con el consiguiente ahorro en tiempo y espacio de almacenamiento en soportes en proceso de pintado. El producto una vez secado posee la resistencia a la abrasión más alta posible en productos de secado ambiental hasta ahora conocidos.

Su empleo esta muy indicado en toda clase de construcción metálica destinada a permanecer en interiores tales como: maquinaria herramienta, equipos de óptica, cajas de caudales, mobiliario metálico, material eléctrico, mobiliario de industria hostelera etc. En general donde por razones estéticas o por aplicar un acabado decorativo que tenga una gran capacidad para disimular, posibles defectos del soporte tratado.

Además de los colores de N/Carta, el acabado texturizado 2C "EDER-TEX", se fabrica en colores *Normalizados RAL, NCS, BS, etc y en colores bajo demanda.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO TEXTURIZADO POLIURETANO 2C EDERTEX

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Sobre metal todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos, butiral-polivinilos: Fosfapox ,Epoxi-Zinc, Mastick-pox, Shop-primer Epox 404 Wash-primer, Echt-primer.

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 5 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones la idónea es la pistola de calderín a presión.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE POL

PRIMERA MANO: diluir hasta viscosidad 30-40 sg (Copa Ford nº 4) y aplicar hasta cubrir totalmente fondo con boquilla 0.015-.0.018 y presión 4-5 atmósferas.

Muy importante tener en cuenta que variaciones de la presión , boquilla , viscosidad del Edertex y distancia de aplicación originaran distintos grados de texturado final así que estos datos que a continuación proporcionamos tienen carácter orientativo y el cliente aplicador final ajustaran estos datos al grado de texturado final deseado.

MANO ACABADO:

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 0% dependiendo grano del texturado

Paso de boquilla: 0.021-0.026

Presión de aire: 1-1.5 atm La distancia entre la pistola y el soporte debe ser aproximadamente 50cm.

-A PISTOLA AIRLESS: 0% dependiendo grano del texturado.

Paso de boquilla: 0.028-0.033

Presión de la maquina:

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Epoxi o Disolvente de limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Brillante, Semibrillante.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 °C y 65 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 4 horas.

EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

| TEMP SUBSTRATO | INTERVALO DE REPINTADO : | | |
|----------------|--------------------------|-----------------|----------------|
| | 5°C | 20°C | 40°C |
| MINIMO | 24 HORAS | 12 HORAS | 4 HORAS |
| MAXIMO | NO | NO | NO |

DENSIDAD : De 1.250 a 1.450 gr / lt, dependiendo de color.

SÓLIDOS EN PESO : 65% .

V.O.C : 460 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: No relevante

Practico: No relevante.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 15000-25000 cps (Brookfield Hs 6-Rev 60)

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: No relevante.

MINIMO: No relevante **MAXIMO:** No relevante

CUADRO DE AYUDA SELECCION BOQUILLAY PRESION EN SISTEMA AIR-MIX

| % DISOLVENTE | BOQUILLA Nº | PRESION MAQUINA | PRESION PRODUCTO | GRADO DE TEXTURADO |
|---------------------|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|
| 8.5% | 9 | 3 atm | 4 atm | Fino/medio |
| 8.5% | 13-14 | 3.5 atm | 3.5 atm | Fino/medio |
| 8.5% | 16 | 4 atm | 3.5 atm | Medio |

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.