



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ESMALTE SINTETICO EDERAUTO

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

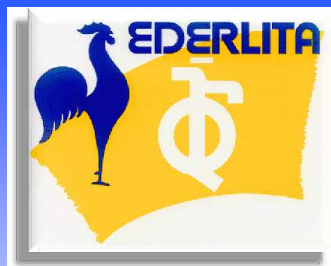
Esmalte de acabado formulado para su aplicación en la industria de automoción industrial, retoque, reparación y maquinaria agrícola, de construcción, obras públicas y herramienta.

EL esmalte “**EDERAUTO**” ha sido concebido como sistema monocapa pues su capacidad de opacidad se lo permiten en su desarrollo se han buscado los pigmentos con mayor índice de refracción y resistencia a la luz para así lograr máximo poder de ocultación de fondo y resistencia al exterior , hay que remarcar que si se necesitaría aplicar una segunda capa de producto es muy importante el guardar con celo el intervalo mínimo de repintado indicado en el cuadro de propiedades fisico-químicas.

El esmalte “**EDERAUTO**” se caracteriza por un secado rápido superficial y un secado en profundidad uniforme. Tiene una baja admisión de polvo y las películas aplicadas alcanzan al cabo de poco tiempo buena dureza superficial y resistencia al rayado.

Sus films poseen una alta flexibilidad y mantenimiento de ella en condiciones adversas, frío-calor, ambientes severos, etc.

Además merece ponerse de relieve el excelente brillo y la estabilidad a la intemperie de tono y excelente conservación de brillo. También merece resaltarse la buena resistencia a temperaturas medio-altas (120°C), lo que también habilita al producto para aplicarse en radiadores, tuberías y guarda calores en general.



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ESMALTE SINTETICO EDERAUTO

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: imprimaciones monocomponentes antioxidantes en general , fosfato-oxido , alcídico clorocaucho , clor-primer , eder-barr, sistemas miox .

COMPATIBLES: imprimaciones epoxídicas , vinílicas , poliuretánicas.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE S/R

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 5%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 15%

Paso de boquilla: 1.5 mm

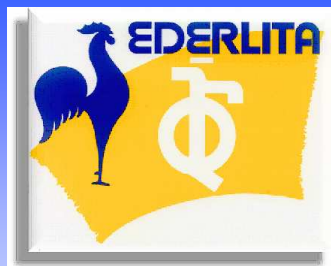
Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 10%

Paso de boquilla: 0.33 mm

Presión de la maquina: 100-120 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de limpieza



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ESMALTE SINTETICO EDEAUTO

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Brillante o Semibrillante y mate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 °C y 60 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.
TACTO: 3 - 4 horas.
TOTAL: 8 - 12 horas.
EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	72 HORAS	24 HORAS	12 HORAS
MAXIMO	NO	NO	NO

DENSIDAD : De 1.100 a 1.250 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO : 58% aprox según color.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 10 - 12 m².
Practico: 8 - 10 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 140 a 160 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 20 micras.
MAXIMO: 50 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.