

RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EDERON S/R ESMALTE INDUSTRIAL

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

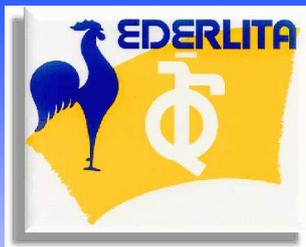
El esmalte industrial "EDERON " esta compuesto a base de resinas alcídicas modificadas y pigmentos de alta estabilidad.

Esta especialmente indicado y diseñado para su aplicación sobre superficies férreas previamente imprimadas, para obtener una relación calidad-rendimiento-precio máxima.

Los films que genera el "EDERON" tienen buena resistencia a la intemperie y presentan superficies brillantes o satinadas.

El EDERON esta recomendado especialmente para el recubrimiento de estructuras metálicas, camas de vehiculos industriales, contenedores industriales, vehiculos industriales sometidos a frecuentes repintados, grandes superficies metalicas en general donde se realicen repintados frecuentes y que no estén expuestas a ambientes especialmente agresivos ya sean atmósferas industriales corrosivas o ambientes marinos.

El EDERON es un sistema de pintado que por su modificación alcídica posee una gran adherencia incluso sobre superficies metálicas previamente desengrasadas en aplicación directa sin imprimación y así mismo presenta films extraordinariamente duros y resistentes al rayado, sin embargo la elasticidad no es una característica sobresaliente en este sistema de pintado, aunque presenta una elasticidad permanente suficiente, no es recomendable su aplicación sobre chapas excesivamente finas que puedan estar sometidas a deformaciones frecuentes.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EDERON S/R ESMALTE INDUSTRIAL

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposicion directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato debera ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metalicas imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimacion adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo minimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza estan compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: imprimaciones monocomponentes antioxidantes en general, fosfato-oxido, alcídico clorocaucho, clor-primer, eder-barr, sistemas miox.

COMPATIBLES: imprimaciones Epoxídicas, vinílicas, poliuretánicas.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar, preferentemente agitacion mecanica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE S/R

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 5%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 15%

Paso de boquilla: 1.5 mm

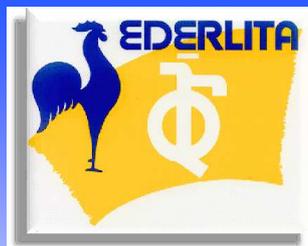
Presion de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 10%

Paso de boquilla: 0.33 mm

Presion de la maquina: 100-120 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EDERON S/R ESMALTE INDUSTRIAL

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral, Ncs, Une, todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Brillante o Semibrillante y mate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 21 °C y 60 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.
TACTO: 1 - 2 horas.
TOTAL: 3 - 4 horas.
EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO:

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	8 HORAS	4 HORAS
MAXIMO	NO	NO	NO

DENSIDAD : De 1.300 a 1.500 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO: 66% aprox. según color.

V.O.C : 477 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 6 - 8 m².
Practico: 4 - 6 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 120 a 140 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 20 micras.
MAXIMO: 50 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.