



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL A.R 2C

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Los acabados “EDERPOL A.R” 2C, están basados en resina de Polihidroxilo controlado y catalizadores con grupos NCO libres. Dentro de la serie “POLIDUR” el tipo “A.R”, es un poliuretano polifuncional de cadena aromática.

La naturaleza aromática de este sistema confiere al film generado una excelente adherencia multisuperficie , posee un secado al tacto y endurecimiento total del film extremadamente rápido ,condición que se traslada a temperaturas por debajo de 10° C , característica esta que permite el manejo rápido de las superficies recubiertas con estos sistemas, con el consiguiente ahorro en tiempo y espacio de almacenamiento en soportes en proceso de pintado .

Presenta asimismo, una buena resistencia a los disolventes, taladrina , excelente resistencia a la abrasión y a ácidos y álcalis moderados , en aplicaciones con una exposición exterior fuertemente expuestas a insolación será imprescindible la aplicación del sistema alifático para garantizar la estabilidad de tono y brillo .

Sus propiedades generales lo hacen apto para aplicar en : maquina herramienta, maquinaria de obras publicas ,interior de estructuras industriales , maquinaria agrícola , utillaje , armarios metálicos , mobiliario de industria hostelera etc.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL A.R 2C

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO A 20 °C:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar únicamente sobre superficies metálicas o de hormigón imprimadas, debidamente utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Sobre metal todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos, butiral-polivinilos: Fosfapox ,Epoxi-Zinc, Mastick-pox, Shop-primer Epox 404 Wash-primer, Echt-primer.

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 4 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones no obstante también se puede aplicar a brocha o rodillo ajustando viscosidad.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE POLIURETANO

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 5%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 10%

Paso de boquilla: 1-1.5 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 5%

Paso de boquilla: 0.46 mm

Presión de la maquina: 100-150 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Poliuretano o Disolvente de limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

ACABADO EDERPOL A.R 2C

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Ral , Ncs , Une , todos los colores normalizados mundialmente y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Brillante o Semibrillante.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1/2 hora.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 5 horas.

CARACTERÍSTICAS FINALES: 7 días.

EN ESTUFA: 10 min a 80 °C. (Tiempo abierto mínimo 30 minutos)

INTERVALO DE REPINTADO:

TEMPº SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO BICOMPONENTES	NO TIENE	NO TIENE	NO TIENE

-Muy importante para el repintado de los sistemas poliuretano es el disponer de la capa anterior libre de suciedad y extremadamente seca.

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

DENSIDAD : De 1.05 a 1.10 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO: 62 +/- 2 %.

V.O.C: 412 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 10 - 12 m². Práctico: 8 - 10 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 140 a 190 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 30 - 60 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 25 micras.

MAXIMO: 65 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de nuestros productos ni sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.