



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EPOX 2.C-TACK-COAT

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Base adherente universal no pigmentada, formulada como promotor de adherencia para sistemas Antipolvo o altos sólidos sobre superficies con problemas específicos de adhesión.

Formulado Basado en combinación de silanos amino funcionales y epoxi funcionales, de tal forma, que se logra una gran penetración en los substratos poco porosos, igualando tensiones superficiales y obteniendo una excelente base para posteriores manos. Además de esto origina que el rendimiento de la capa sucesiva sea superior y sella todos los posibles poros del paramento.

Con su aplicación se consigue la triple función que detallamos a continuación:

- 1- Fijar los restos de partículas y polvo presentes en la superficie a tratar
- 2- Cierre o reducción de los poros naturales del suelo
- 3- Compactación del soporte en la zona de adherencia e igualación de tensiones superficiales.

Este sistema de resina mas catalizador una vez evaporados los disolventes, esta listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) como recubrimiento apto para estar en contacto con productos alimentarios , hecho que hace que sea posible aplicar esta imprimación como primario para paramentos o utensilios destinados a contener o transportar alimentos.

Se puede repintar con todo tipo de pinturas convencionales, bien sean: acrílicas, clorocauchos, epoxi, poliuretano, etc.

Antes de proceder a su aplicación es muy importante ver en indicaciones de aplicación el apartado preparación de superficies.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EPOX 2.C-TACK-COAT

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.
- La humedad del hormigón deberá ser menor del 3 % medido con higrómetro adecuado.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

-La condición necesaria para una buena adherencia entre el hormigón y el sistema epoxi es una buena preparación previa del soporte, una mala preparación previa de la superficie a recubrir pone en peligro los buenos resultados finales de todo el sistema de pintado, las superficies metálicas presentes se limpiarán mediante tratamiento mecánico de cepillos de alambre o en caso que presenten oxidación con herrumbre habrán de chorrearse hasta metal blanco, en caso de hormigón viejo con presencia de puntos contaminados por aceite grasa o productos químicos indeterminados, deberán eliminarse mediante la llama, si no fuera posible esto último se utilizara chorro de agua caliente a presión elevada de inyección ($>200\text{ atm}$) junto con un producto de limpieza adecuado frente a la contaminación, dejando siempre después de este tratamiento el tiempo suficiente para que el suelo este perfectamente seco, en caso de hormigón nuevo a menudo presenta una capa de lechada y también restos de cemento que poseen una resistencia mecánica mucho menor que el resto de la solera, además de presentar una superficie cerrada en la cual no penetrara el TACK-COAT adecuadamente por ello deberemos de eliminar estas capas previamente, lo mismo nos ocurrirá para el llamado hormigón fraguado con poco agua que posee una reducida resistencia mecánica superficial, los métodos que se utilizaran para su eliminación serán el chorro de arena o granalla, el fresado y la llama, en caso de hormigón pulido al cuarzo y corindón tratándose de suelos muy cerrados y altamente resistentes a la abrasión mecánica siempre habrá de hacerse un pretratamiento de chorro de arena, granalla o fresado, hasta el grado G-5 para transmitir rugosidad y así garantizar el correcto anclaje del sistema TACK-COAT posterior.

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

-Antipolvos: Ederpox, Ederpol, Acuatón, Ederclor, Acri-eder.

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

-Agitar enérgicamente antes de aplicar, preferentemente agitación mecánica.

-La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a rodillo o pistola en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: Disolvente Epoxi

-A BROCHA O RODILLO: La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la $T^{\circ}\text{Amb}$.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 10%

Paso de boquilla: 2-3 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 0-10%

Paso de boquilla: 0.6 mm **Presión de la maquina:** 120-150 atmósferas.



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EPOX 2.C-TACK-COAT

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Incoloro.

GRADO DE BRILLO: Brillante

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1/2 - 1 horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 5 horas.

INTERVALO DE REPINTADO:

MINIMO: 6 horas.

MAXIMO: 24 horas..

DENSIDAD : 1.05 gr / lt.

V.O.C: 448 gr/L.

SÓLIDOS EN PESO : 50%

RENDIMIENTO: Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 12 - 14 m².

Practico: 10 -12 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 20 a 40 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 25 micras.

MAXIMO: 50 micras.

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.