



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

### **FOSFAZINC-350 SERIE CC.1**

### **IMPRIMACION ANTICALORICA**

#### DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

La imprimación anticalórica FOSFAZINC-350 Serie CC.1 ha sido desarrollada para su aplicación en estructuras metálicas expuestas a choques térmicos medio-altos.

La pigmentación esta estudiada para ofrecer con un coste aquilatado, la mayor capacidad inhibidora de corrosión posible. Para ello se trabaja con una relación óptima entre pigmentos anticorrosivos mixtos de fosfato de zinc y hierro, con excelente efecto barrera, debido a la presencia en el producto de fases cristalinas y amorfa.

Sobre superficies recién chorreadas (Grado Sa 2 ½ ) presenta una excelente adherencia y se manifiestan al máximo las capacidades anticorrosivas de este producto.

El vehículo insaponificable confiere al conjunto las características de resistencias termo-químicas y ambientales.

Como acabado se recomienda la aplicación del acabado ALUMINIO ANTICALÓRICO CC.1 o en su defecto los sistemas anticalóricos EDERLITA CC.1 ó SI-350 en la gama de colores a elegir.

Los elementos recubiertos con la imprimación fosfazinc-350 tendrán una resistencia continua a elementos expuestos a temperaturas de cómo máximo 350 °C , incluso se podrá superar esta temperatura para esfuerzos térmicos puntuales.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **FOSFAZINC-350 SERIE CC.1** **IMPRIMACION ANTICALORICA**

### **INDICACIONES DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO:**

#### **CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:**

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa  $\geq 50^{\circ}\text{C}$ .

#### **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- Acero chorreado a ISO SA21/2
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- No adecuado para metales no féreos

#### **ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:**

##### **ADECUADOS:**

- Esmalte sintéticos , Ederox forja, Aluminio CC-1 , Anticalórico SI-350 ,Esmalte Anticalórico CC1

##### **COMPATIBLES:**

- Acri-Eder, Sistemas Acuatón

#### **INSTRUCCIONES DE USO:**

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica .
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

#### **SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:**

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

#### **INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO :**

##### **TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:**

Disolvente Sintético

##### **-A BROCHA O RODILLO :**

La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

##### **-A PISTOLA AEROGRAFICA : 10%**

Paso de boquilla: 2-3 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

##### **-A PISTOLA AIRLESS: 0-10%**

Paso de boquilla: 0.6 mm

Presión de la maquina: 120-150 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente Sintético o Disolvente de Limpieza



RECUBRIMIENTOS QUÍMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

### **FOSFAZINC-350 SERIE CC.1**

### **IMPRIMACION ANTICALORICA**

### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS A 20 °C Y 65 % DE H.R

**COLORES:** Gris RAL-7035 u otro color a determinar.

**GRADO DE BRILLO:** Mate.

**TIEMPOS DE SECADO:** Datos tomados según espesor recomendado (40 micras secas)

**POLVO:** 1 - 2 horas.

**TACTO:** 2 - 4 horas.

**TOTAL:** 8 -12 horas.

**EN ESTUFA:** 15 min a 80 °C.

**INTERVALO DE REPINTADO :**

**MINIMO:** 12 horas.

**MAXIMO:** 48 horas.(en sistemas Anticalóricos de varias capas)

**DENSIDAD :** 1.4 gr / lt,

**SÓLIDOS EN PESO :\_** 67%

**SÓLIDOS EN VOLUMEN :** 47 %

**% VOC LITRO** 477gr /litro

**RENDIMIENTO :** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

**Teórico:** 8.5 m<sup>2</sup>/ kgr . 11.9 m<sup>2</sup>/litro.

**Practico:** 4 -6 m<sup>2</sup>/kgr.

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 160 a 190 seg. (Copa Ford nº 4 ).

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 35 - 70 S/Sistema de aplicación.

**MINIMO:** 25 micras.

**MAXIMO:** 70 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.