



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ALCIDICO-CAUCHO ANTIOXIDANTE

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Imprimación basada en la combinación de diversas resinas sintéticas, con modificación caucho clorado que provee una resistencia a niebla salina extra y resistencia química superior a los sistemas basados en alcidicas puras .

Pigmentación compuesta a base de inhibidores de corrosión de tipo Fosfato de Zinc microcristalino laminar, dispuesta de forma radial que coadyuga en la adherencia y a la vez constituye una de las mejores combinaciones antioxidantes conocidas de baja toxicidad.

Formulado especialmente para la aplicación de bajo y alto espesor sin producirse ningún efecto sobre el film

Su perfecta inhibición corrosiva esta garantizada en cualesquiera condiciones climatológicas, por lo que es recomendada para afrontar las rigurosidades de los ambientes marinos, atmósferas industriales, etc.

Especial cualidad de este producto es la de no precisar, durante mucho tiempo el ser recubierto con capas de acabado; su excelente resistencia se lo permite.

Es de destacar su buena humectación del soporte lo que le permite introducirse en los poros, impidiendo el proceso oxidativo.

Su buena resistencia a la temperatura hace de este sistema el primario ideal para sistemas de pintura antifuego



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ALCIDICO-CAUCHO ANTIOXIDANTE

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Acero chorreado a ISO SA21/2
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero con imprimación taller limpieza superficial o mecánica seco y libre de toda contaminación.
- No adecuado para metales no féreos

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- Esmalte sintéticos , Esmaltes SR , Alcídico-Clorocaucho , Sistemas Acuatón, Ederauto, Ederox ,Eder-tex

COMPATIBLES:

- Ederclor, Aciri-Eder.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica .
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO

:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:

Disolvente S/R

-A BROCHA O RODILLO :

La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la T^aAmb.

-A PISTOLA AEROGRAFICA : 10%

Paso de boquilla: 2-3 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 0-10%

Paso de boquilla: 0.56-0.58 mm

Presión de la maquina: 120-150 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de Limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ALCIDICO-CAUCHO ANTIOXIDANTE

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 7035, rojo 3009 , amarillo 1016 y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1/2 - 1 horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 4 horas.

EN ESTUFA: 15 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO :

MINIMO: 12 horas.

MAXIMO: 6 meses.

DENSIDAD : De 1.300 a 1.500 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO : 68%

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 8 - 10 m².

Practico: 6 - 8 m².

V.O.C: 405 gr/L.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 120 a 140 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 40 micras.

MAXIMO: 80 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.