



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION PRIMER EPOXI : EDERFOX 051004

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Dentro de los sistemas orgánicos con disolvente, los **Sistemas Epoxi**, reúnen las máximas prestaciones.

Imprimación primer Epoxi de dos componentes curada con aminas, esta especialmente formulada para aplicarse como capa base del sistema de pintado para superficies de acero y metales férricos, presentando una excelente adherencia sobre acero galvanizado acero inoxidable y metales no férricos tales como cobre, latón y muchas superficies plásticas como poliéster reforzado con fibra de vidrio, pvc etc. Sobre aluminio solo poseerá adherencia sobre aleación de aluminio en acabado mate y no sobre aluminio con tratamiento superficial químico (anodizado).

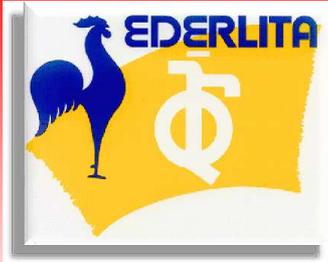
Este sistema de resina mas catalizador una vez evaporados los disolventes, esta listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) como recubrimiento apto para estar en contacto con productos alimentarios , hecho que hace que sea posible aplicar esta imprimación como primario para interiores de contenedores o utensilios destinados a contener o transportar alimentos.

Es de remarcar el rápido secado al tacto que presenta, lo que permite una agilidad de tratamiento del soporte pintado.

El Primer Epoxi "EDERFOX-051004" puede ser recubierto posteriormente con sistemas alcídicos, acrílicos, vinílicos, epoxídicos, poliuretano, clorocaucho y caucho ciclado.

Tiene gran poder cubriente y una excelente protección anticorrosiva, diseñado especialmente para aplicación a altos espesores logrando una protección eficiente gracias a su extremada finura de molienda y pigmentos anticorrosivos activados específicos para films de alto espesor, con la aplicación de este producto se pueden obtener capas gruesas con secados rápidos y sin descuelgues abaratando en costes en sistemas protectivos de alta espesor.

La temperatura máxima de servicio de este sistema esta situada en 100 °C continuos y 120°C en discontinuo.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION PRIMER EPOXI : EDERFOX 051004

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado .

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Acero chorreado a ISO Sa21/2
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero seco y libre de toda contaminación.
- Metales no ferrosos desengrasado húmedo con disolventes o seco en caso de superficies extremadamente pulidas chorreo ligero, Acero galvanizado y acero inoxidable desengrasado húmedo disolvente previo a fondo.

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- Todos los sistemas bicomponentes Epoxi, Poliuretanos .

COMPATIBLES:

- Ederclor, Acri-Eder -Esmalte sintéticos , Esmaltes SR , Alcídico-Clorocaucho , Sistemas Acuatón, Ederauto, Ederox ,Eder-tex , repintable con cualquier sistema reactivo o no reactivo..

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 5 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica, añadir el disolvente después siempre de realizar la mezcla de ambos componentes.

- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: Disolvente Epoxi

- A BROCHA O RODILLO :** La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

-**A PISTOLA AEROGRAFICA :** 0%

Paso de boquilla: 1 1/2-2 mm

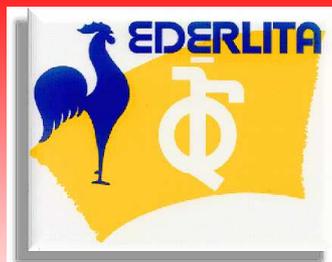
Presión de aire: 3-4 atmósferas

-**A PISTOLA AIRLESS:** 0%

Paso de boquilla:0.2 mm

Presión de la maquina: 80 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente Epoxi o Disolvente de Limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION PRIMER EPOXI : EDERFOX 051004

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 7035, 7005 rojo 3009 amarillo 1016, blanco 9003 y colores bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 20 minutos.

TACTO: 60 minutos

TOTAL: 7 días.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMPº SUBSTRATO	INTERVALO DE REPINTADO :		
	5°C	20°C	40°C
MINIMO	12 HORAS	2 HORAS	1 HORAS
MAXIMO MONOCOMPONENTES	6 MESES	6 MES	6 MES
MAXIMO BICOMPONENTES	6 MESES	6 MESES	6 MESES

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

DENSIDAD : De 1.350-1.450 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO : 70% aprox .

V.O.C : 461 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 4 -6 m².

Practico: 4 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 3000-5000 Brookfield (REV 60 HUS 5 20º)

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 35- 70 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 60micras. **Galvanizado y superficies no férricas:** 30-50 micras.

MAXIMO: 200 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de nuestros productos ni sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.