

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

MASTIKPOX 2.C IMPRIMACION EPOXI H-S Especial

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Dentro de los sistemas orgánicos con disolvente, los **Sistemas Epoxi**, reúnen las máximas prestaciones.

La Imprimación Mastikpox, está basada en fosfato de zinc, como pigmento anticorrosivo de carácter pasivante

Por lo tanto, está exento de compuestos de cromo y plomo.

Sistema basado en bisfenol y epiclorigrina catalizado con aductos de poliamina modificados.

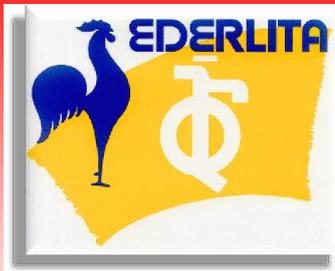
Posee una muy buena adherencia, extraordinaria dureza y excelente estabilidad frente a muchos agresivos químicos.

Resiste: agua dulce, agua de mar, álcalis, muchos ácidos, petróleo, gasolinas, aceites, etc.

Bajo ciertas condiciones los films, pueden quedar afectados, por bencoles, ésteres, cetonas o amoniaco.

Excelente imprimación de alto espesor especialmente formulada para obtener altos micrajes húmedos sin descuelgues y así lograr un importante ahorro en mano de obra en sistemas de recubrimiento de alto espesor .

Esta Imprimación, puede ser recubierta posteriormente con cualquier sistema, bien sean convencionales, caucho o reactivos.



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

MASTIKPOX 2.C IMPRIMACION EPOXI H-S Especial

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado .

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Acero chorreado a ISO SA21/2
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero con imprimación taller Echt-primer o Shop-primer Epoxi limpieza superficial o mecánica seco y libre de toda contaminación.

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- Todos los sistemas bicomponentes epoxi, Poliuretanos .

COMPATIBLES:

- Ederclor, Acri-Eder -Esmalte sintéticos , Esmaltes SR , Alcídico-Clorocaucho , Sistemas Acuatón, Ederauto, Ederox ,Eder-tex , repintable con cualquier sistema reactivo o no reactivo..

INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MECLA

EN PESO: 5 PARTES C.A / 1 PARTE C.B

EN VOLUMEN: 3 PARTES C.A / 1 PARTE C.B aprox.

TIEMPO DE INDUCCION: No Necesita

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica, añadir el disolvente después siempre de realizar la mezcla de ambos componentes.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO :

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: Disolvente Epoxi

-A BROCHA O RODILLO : La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

-A PISTOLA AEROGRAFICA : 0%

Paso de boquilla: 1 1/2-2 mm

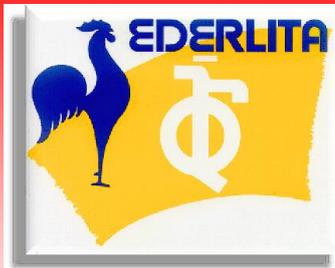
Presión de aire: 3-4 atmosferas

-A PISTOLA AIRLESS: 0%

Paso de boquilla: 0.5 mm

Presión de la maquina: 180-200 atmosferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Epoxi o Disolvente de Limpieza



TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

MASTIKPOX 2.C IMPRIMACION EPOXI H-S Especial

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 7035, 7005 rojo 3009 amarillo 1016 y colores bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 3 horas.

TACTO: 4 - 6 horas.

TOTAL: 12 -14 horas.

EN ESTUFA: 10 min a 80 °C. (Tiempo abierto mínimo 270 minutos)

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMPº SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MAXIMO MONOCOMPONENTES	6 MESES	1 MES	7 DIAS
MAXIMO BICOMPONENTES	6 MESES	6 MESES	6 MESES

POT-LIFE DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	TIEMPO MAXIMO
15 °C	10 HORAS
20°C	6 HORAS
40°C	2 HORAS

DENSIDAD : De 1.400 a 1.500 gr / lt, s/ color.

SOLIDOS EN PESO : 70% aprox .

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 4 -6 m².

Practico: 3 - 4 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 8000-14000 cps (Brookfield Rtv2 H:5, Rev:60)

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 150 -300 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 100 micras.

MAXIMO: 300 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.