



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

RECUBRIMIENTO MODELOS

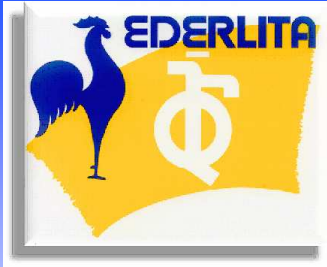
DESCRIPCIONES GENERALES DEL PRODUCTO

Sistema formulado como recubrimiento protector de modelos de fundición, para aplicación sobre madera, partes metálicas, etc.

Une en un producto de un solo componente una gran versatilidad de aplicación (por diferentes sistemas), un secado extraordinariamente rápido originando la consiguiente disminución en tiempo muerto, en el manejo de los modelos, un extraordinario balance entre dureza y elasticidad y unas extraordinarias propiedades antiblocking.

Las Normas de Aplicación seguirán la Norma de Tratamiento NIT-1409.

Se fabrica en mate y satinado y en colores azul, rojo, negro y otros de N/Carta bajo demanda



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

RECUBRIMIENTO MODELOS

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 40^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Aplicar según Sistema de Tratamiento NIT-1409
- Aplicar únicamente sobre superficies de madera y metálicas imprimadas debidamente, utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie, para maderas tropicales resinosas y poco porosas habrán de testarse ensayos previos de adherencia y estabilidad por nuestros laboratorios.
- Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado, en caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de que naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

Sobre madera Aparejo Modelos 1.C (reparación Masilla "P")
Sobre metal imprimación Ederfox 051004 2.C

INSTRUCCIONES DE USO:

TIEMPO DE INDUCCION: No es necesario

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

-Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones no obstante también se puede aplicar a brocha o rodillo ajustando viscosidad.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE NITRO / MODELOS

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro max 5%.

-A PISTOLA AEROGRAFICA: 5*-10

Paso de boquilla: 1.5 mm

Presión de aire: 2-3 atmósferas

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente Nitro o Disolvente Limpieza.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

RECUBRIMIENTO MODELOS

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Azul, Rojo, Negro y colores testados bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate o Semibrillante-Brillo

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 21 °C y 60 % de H.R.

POLVO: 15 minutos.

TACTO: 15 minutos.

TOTAL: 2 - 3 horas.

EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO:

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	8 HORAS	4 HORAS
MAXIMO	NO	NO	NO

DENSIDAD : De 1´200 a 1´300 Kg/L S/color

SÓLIDOS EN PESO: 58% aprox. según color.

V.O.C : 461 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 6 - 8 m².

Practico: 4 - 6 m². (5 µm)

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 190 a 210 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 30 micras.

MAXIMO: 60 micras.

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.