



Decoración Industria

Spray-line

RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA. S.L

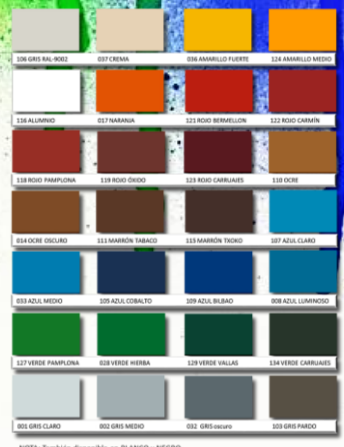
Pol. Ind. Ugaldeguren III, P.27- 1 y 2 48170 Zamudio (Vizcaya) Spain.
Telfno:+34 94 4521194/0424 Fax:+34 94 4520424.
Web: www.ederlita.es
Email: info@ederlita.es





COLORES DISPONIBLES

CARTA EDERLITA DECORACIÓN



NOTA: También disponible en BLANCO y NEGRO.

CARTA RAL



CARTA NCS INDEX 2



CARTAS EDERLITA EDEROX FORJA MARTELE



OTRAS CARTAS DE COLORES CONSULTAR DISPONIBILIDAD *



Nos complace presentarles nuestra nueva gama **spray-line** de productos envasados en aerosoles de 400 mL, con los cuales obtendrán los siguientes beneficios.

- Acabado lacado a pistola, sin tener que ir con el equipo a todos los desplazamientos.
- Rapidez en la aplicación.
- Retosques perfectos.
- Reducción de gastos. Y aplicación en lugares de difícil acceso.
- Mayor limpieza
- Productos al disolvente y al agua.

En principio ya tenemos disponibles los siguientes productos: Les iremos informando de las progresivas propuestas. Y en definitiva todos nuestros productos mono componente.

PRODUCTOS BASE AGUA

PRODUCTOS BASE DISOLVENTE

SISTEMAS AL AGUA

| IMPRIMACIONES | ACABADOS |
|---|--|
| ACUA-PRIMER 3: Imprimitación universal multiadherente | EDERACUA: Acabado Hidro-Pol al agua Brillante, Satinado y Mate |

SISTEMAS AL DISOLVENTE

| ANTIMANCHAS | IMPRIMACIONES | ACABADOS |
|--------------------------------|--|--|
| TOP-SEAL: Tixotrópica | FOSFATANTE S/R: Imprimitación Polivalente Universal | EDERLITA: Esmalte exteriores con Poliuretano |
| STAIN-STOP Clorocaucho puro | ALU – ZINC Aluminio Anticalórico | DUROLAC: Laca Satinada. DUROMAT: Laca Mate |
| | ZINC – RICH CC.1 Galvanizado en Frío | EDERLITA S/R: Esmalte Industrial |
| | | MARTELÉ Acabado Metálico de Efecto Martelado |
| | | ALUMINIO CC.1 : Anticalórico |
| | | EDEROX FORJA Acabado Metálico Anticorrosivo |
| | | ACR/V TRAFICO VIAL Acrílica Señalización Vial |
| | | METAL-LAC 1.C Laca especial metales |
| | | ANTICALÓRICOS Series CC.1 / SI-350 / SI-700 |



IMPRIMACIONES



ACUA-PRIMER 3

Imprimacion antioxidante universal al agua posee un secado muy rápido y excelente adherencia sobre superficies varias tales como hierro, aluminio, galvanizado, azulejos vidrio y baldosas, desarrolla un excelente poder anticorrosivo atoxico, posee mas solidos que los sistemas al solvente puede repintarse con sistemas al agua o al disolvente aplicaciones típicas son: estructuras industriales, herrería en general, maquinaria de obras -
-Tiempo mínimo de repintado 20°C: 6 horas
-Diluyente adecuado : AGUA

Sistema al agua



FOSFATANTE S/R

Imprimacion antioxidante universal para superficies metalicas ferreas, presenta el mas rapido secado superficial y repintado posible en alcidicas, desarrolla una excelente adherencia y puede repintarse con cualquier acabado monocomponente alcidico aplicaciones típicas son: estructuras industriales, herrería en general, maquinaria de obras publicas etc
-Tiempo minimo de repintado 20°C: 6 horas
-Diluyente adecuado : DISOLVENTE S/R



ALU-ZINC EN FRÍO

Inhibidor de la oxidación basado en la combinación de un polímero aluminio y polvo de zinc atomizado es el proceso mas conocido como galvanizado en frio, posee una extraordinaria resistencia a temperaturas medio-altas ($\leq 350^{\circ}\text{C}$); Para el acabado de este sistema se recomiendan los sistemas siliconados SI-350 y el aluminio CC1.
-Tiempo mínimo repintado 20°C: 8 horas.
-Diluyente adecuado : DISOLVENTES R



ZINC - RICH CC.1

Inhibidor de la oxidación basado en la combinación de un polímero y polvo de zinc atomizado es el proceso mas conocido como galvanizado en frio, posee una extraordinaria resistencia a temperaturas medio-altas ($\leq 350^{\circ}\text{C}$); Para el acabado de este sistema se recomiendan los sistemas siliconados SI-350 y el aluminio CC1.
-Tiempo mínimo repintado 20°C: 8 horas.
-Diluyente adecuado : DISOLVENTE SR



ANTIMANCHAS



STAIN - STOP

Recubrimiento agua preferiblemente sistemas al solvente. capa-barrera tixotrópico para aplicar sobre superficies absorbentes que presenten problemas de ensuciamiento por manchas que no pueden ser ocultadas fácilmente, puede dejarse como acabado pues su finura de molienda es muy superior a cualquier pintura plástica convencional aplicaciones indicadas son:
maderas, hierro, bares, humedades antiguas, industrias sucias
-Tiempo de repintado mínimo : sistemas agua : 10 minutos ; sistemas solvente : 20 min
-Superficies con grasa o nicotina no aplicar capas finales vía agua,









TOP - SEAL

Imprimacion capa-barrera tixotrópico para aplicar sobre superficies absorbentes que presenten problemas de ensuciamiento por manchas que no pueden ser ocultadas fácilmente, puede dejarse como acabado pues su finura de molienda es muy superior a cualquier pintura plástica convencional aplicaciones indicadas son:
maderas, hierro, bares, humedades antiguas, industrias sucias
-Tiempo de repintado mínimo : 12 horas (esmaltes al disolvente).
-Disolvente adecuado: DISOLVENTE SIN OLOR ECO-1



ACABADOS AL AGUA

| | |
|--|--|
|   | <h2 style="text-align: center;">EDERACUA</h2> <p>Esmalte Laca Industrial / Decorativo de Poliuretano al agua de acabado, formulado para su aplicación en interior y exterior, presenta un secado extremadamente rápido y una adherencia multisuperficies, apto para aplicar, hierro , plásticos , maquinaria , madera y mampostería. Repintable con sistemas al agua y al disolvente.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Acua-primer 3, Acuaseal, -Fondo para hierro: Acua-primer , Imprimacion fosfatante . -Tiempo de repintado mínimo 20°C: 6 horas. -Disolvente adecuado : AGUA, <p style="text-align: right; color: green;">Sistema al agua</p> |
|   | <h2 style="text-align: center;">EDERACUA SATINADO</h2> <p>Esmalte Laca Industrial / Decorativo de Poliuretano al agua de acabado, formulado para su aplicación en interior y exterior, presenta un secado extremadamente rápido y una adherencia multisuperficies, apto para aplicar, hierro , plásticos , maquinaria , madera y mampostería. Repintable con sistemas al agua y al disolvente.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Acua-primer 3, Acuaseal, -Fondo para hierro: Acua-primer , Imprimacion fosfatante . -Tiempo de repintado mínimo 20°C: 6 horas. -Disolvente adecuado : AGUA, <p style="text-align: right; color: green;">Sistema al agua</p> |
|   | <h2 style="text-align: center;">EDERACUA MATE</h2> <p>Esmalte Laca Industrial / Decorativo de Poliuretano al agua de acabado, formulado para su aplicación en interior y exterior, presenta un secado extremadamente rápido y una adherencia multisuperficies, apto para aplicar, hierro , plásticos , maquinaria , madera y mampostería. Repintable con sistemas al agua y al disolvente.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Acua-primer 3, Acuaseal, -Fondo para hierro: Acua-primer , Imprimacion fosfatante . -Tiempo de repintado mínimo 20°C: 6 horas. -Disolvente adecuado : AGUA, <p style="text-align: right; color: green;">Sistema al agua</p> |






ACABADOS AL DISOLVENTE SECADO NORMAL Y SECADO RÁPIDO

| | |
|--|---|
|    | <h2 style="text-align: center;">EDERLITA</h2> <p>Esmalte de acabado formulado para su aplicación en interior y exterior, obteniendo un excelente brillo y un buen mantenimiento de propiedades al exterior, apto para aplicar en : puertas ,ventanas, radiadores, paredes interiores preparadas, muebles ,hierro , etc,</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Selladora sin olor o Acuaseal selladora al agua. -Fondo para hierro: Imprimacion antioxidante fosfatante. -Tiempo de repintado mínimo 20°: 12 horas. -Disolvente adecuado : DISOLVENTE ECO-1 o SINTÉTICO, <div style="text-align: right;">   </div> |
|    | <h2 style="text-align: center;">DUROLAC</h2> <p>Esmalte Laca de acabado formulado para su aplicación en interior y exterior, obteniendo un decorativo satinado y un buen mantenimiento de propiedades al exterior, apto para aplicar en : puertas ,ventanas, radiadores, paredes interiores preparadas, muebles ,hierro , etc,</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Selladora sin olor o Acuaseal selladora al agua. -Fondo para hierro: Imprimacion antioxidante fosfatante. -Tiempo de repintado mínimo 20°: 12 horas. -Disolvente adecuado : DISOLVENTE ECO-1 o SINTÉTICO, <div style="text-align: right;">   </div> |
|    | <h2 style="text-align: center;">DUROMAT</h2> <p>Esmalte Laca de acabado formulado para su aplicación en interior y exterior, obteniendo un decorativo mate y un buen mantenimiento de propiedades al exterior, apto para aplicar en : puertas ,ventanas, radiadores, paredes interiores preparadas, muebles ,hierro , etc,</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fondo para madera y paredes: Selladora sin olor o Acuaseal selladora al agua. -Fondo para hierro: Imprimacion antioxidante fosfatante. -Tiempo de repintado mínimo 20°: 12 horas. -Disolvente adecuado : DISOLVENTE ECO-1 o SINTÉTICO, <div style="text-align: right;">   </div> |

ESPECIALES

| | |
|---|--|
|   | <h2>MARTELÉ</h2> <p>Capa de acabado formulada para aplicar en superficies metálicas donde se requiera una protección anticorrosiva y una resistencia excelente a la intemperie , deja un acabado metálico irregular brillante efecto martelado que disimula posibles defectos del soporte aplicaciones típicas son: maquina herramienta, motores eléctricos , herrería etc</p> <p>APLICACION: se ha de aplicar a pistola preferentemente.</p> <p>-Fondo adecuado hierro: Imprimación antioxidante fosfatante</p> <p>-Diluyente adecuado : DISOLVENTE S/R .</p> <p>Utilicen solamente la herramienta para los marteles , este producto contaminara otros de acabado liso.</p>   |
|   | <h2>EDEROX FORJA</h2> <p>Acabado de efecto metálico apto para aplicar en exterior y interior posee una extremada resistencia a la intemperie y es un efectivo capa barrera frente a la penetración de oxigeno a capas inferiores, aplicaciones sugeridas : mobiliario urbano ,herrería artística etc</p> <p>-Fondo para hierro: Imprimación antioxidante fosfatante</p> <p>-Fondo para Galvanizado: Imprimación epoxi Ederfox</p> <p>-Tiempo de repintado mínimo 20°C: 12 horas.</p> <p>-Disolvente adecuado : DISOLVENTE ECO-1 o SINTÉTICO</p>   |
|   | <h2>ACR/V Señalización Vial</h2> <p>Pintura formulada para aplicar en paramentos tanto de hormigón como asfalto para señalización de rayas y marcas viales , se obtienen films de bajo espesor y secado extremadamente rápido aplicaciones típicas son : carreteras, parkings, pabellones industriales (no apto para hormigón pulido sin tratamiento abrasivo previo)</p> <p>SECADO : NO PICK UP: 8 min. TOTAL: 30 min.</p> <p>-Diluyente adecuado : DISOLVENTE S/R</p>    |
|   | <h2>METAL-LAC I.C</h2> <p>Recubrimiento protector diseñado para recubrimiento anticorrosivo permanente de metales que presenten una rugosidad media con el fin de desarrollar una correcta adherencia , las superficies tratadas estarán destinadas a interiores posee un secado extremadamente rápido al tacto y en profundidad.</p> <p>-Tiempo mínimo de repintado a 20°C: 8 horas.</p> <p>-Diluyente adecuado: Disolvente Nitro.</p>    |

ANTICALÓRICOS

| | |
|--|--|
|    | <h2>SERIES CC.1 / SI-350 / SI-700</h2> <p>CC.1 Series: Aluminio Anticalórico hasta 350 °C</p> <p>SI-350 Series: Acabados Anticalóricos en color hasta 350 °C</p> <p>SI-700 Series: Aluminio y colores hasta 650 °C</p>   |
|--|--|



Spray-line

| TIPO DIFUSOR | NOMBRE DIAMETRO | PRODUCTOS |
|---|--|---|
|   | UNIVERSAL CAP 2 cm | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | HARDCORE CAP 1,8 cm | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | STANDAR CAP 3,5 cm | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | PRO CAP 2 cm | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | SOFT CAP 3,5 cm | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | FAT PINK CAP 6 cm | ANTI-MANCHAS IMPRIMACIONES EDEROX FORJA |
|   | SUPER FAT CAP 7,5 cm | ANTI-MANCHAS IMPRIMACIONES EDEROX FORJA |
|   | TRANSVERSAL CAP Línea transversal orientable | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | NORMAL 1,7 cm líneas normales | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
|   | NEEDLE CAP Larga distancia | ACABADOS DISOLVENTE Y AGUA |
| OTROS CONSULTAR | | |

FABRICACION DE:

Imprimaciones Anticorrosivas y acabados industriales.
Sistemas Alcídicos.
Sistemas Clorocaucho
Sistemas Epoxi.
Sistemas Poliuretano
Sistemas Nitrocelulósicos.
Tratamientos Anticalóricos.
Masillas y Mastiks.
Recubrimiento de fachadas.
Pinturas anticondensación y Pinturas Plásticas.
Protecciones de suelos.
Pinturas para mampostería interior.
Selladoras.
Pastas.
Esmaltes decorativos.
Fondos y Lacas para madera.
Barnices.
Sprays Decoración e Industria

ESPECIALIDADES:

Imprimaciones y acabados industriales al agua.
Impermeabilizantes para terrazas transitables.
Pavimentos continuos elásticos y rígidos (interiores - exteriores)
Pinturas para modelos de fundición.
Elastómeros.
Protecciones para depósitos interiores y exteriores.
Barnices elásticos inalterables y a poro abierto.
Antipolvos.

