



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **TACK-COAT ACUAPOX AL AGUA**

### **DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:**

Base adherente universal no pigmentada, formulada como promotor de adherencia para sistemas Antipolvo o multicapas autonivelantes sobre paramentos y superficies con problemas específicos de adhesión, presenta un coeficiente de difusión de vapor excelente permitiendo la aplicación des sistemas multicapa con un buen coeficiente de difusión total

Formulado Basado en combinación de sistemas epoxi funcionales emulsionados en fase acuosa, de tal forma, que se logra una gran penetración en los substratos poco porosos, igualando tensiones superficiales y obteniendo una excelente base para posteriores manos. Además de esto origina que el rendimiento de la capa sucesiva sea superior y sella todos los posibles poros del paramento, esta especialidad en base acuosa permite ser aplicada en suelos ligeramente húmedos

Con su aplicación se consigue la triple función que detallamos a continuación:

- 1- Fijar los restos de partículas y polvo presentes en la superficie a tratar
- 2- Cierre o reducción de los poros naturales del suelo
- 3- Compactación del soporte en la zona de adherencia e igualación de tensiones superficiales.

Este sistema de resina mas catalizador , esta listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) como recubrimiento apto para estar en contacto con productos alimentarios , hecho que hace que sea posible aplicar esta imprimación como primario para paramentos o utensilios destinados a contener o transportar alimentos.

Se puede repintar con todo tipo de pinturas convencionales, bien sean: acrílicas, clorocauchos, epoxi, poliuretano, etc.

**Antes de proceder a su aplicación es muy importante ver en indicaciones de aplicación el apartado preparación de superficies.**



## TECNO – EDERLITA

### Características Técnicas

Edición 2.006

## TACK-COAT ACUAPOX AL AGUA

### INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

#### CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La humedad del hormigón deberá ser menor del 8 % medido con higrómetro adecuado.
- el soporte de hormigón deberá tener un mínimo de 28 días de antigüedad.

#### PREPARACION DE SUPERFICIES:

-La condición necesaria para una buena adherencia entre el hormigón y el sistema epoxi es una buena preparación previa del soporte, una mala preparación previa de la superficie a recubrir pone en peligro los buenos resultados finales de todo el sistema de pintado, las superficies metálicas presentes se limpiarán mediante tratamiento mecánico de cepillos de alambre o en caso que presenten oxidación con herrumbre habrán de chorrearse hasta metal blanco, en caso de hormigón viejo con presencia de puntos contaminados por aceite grasa o productos químicos indeterminados, deberán eliminarse mediante la llama, si no fuera posible esto último se utilizara chorro de agua caliente a presión elevada de inyección (>200 atm) junto con un producto de limpieza adecuado frente a la contaminación, dejando siempre después de este tratamiento el tiempo suficiente para que el suelo este perfectamente seco, en caso de hormigón nuevo a menudo presenta una capa de lechada y también restos de cemento que poseen una resistencia mecánica mucho menor que el resto de la solera, además de presentar una superficie cerrada en la cual no penetrara el TACK-COAT adecuadamente por ello deberemos de eliminar estas capas previamente, lo mismo nos ocurrirá para el llamado hormigón fraguado con poco agua que posee una reducida resistencia mecánica superficial, los métodos que se utilizaran para su eliminación serán el chorro de arena o granalla, el fresado y la llama, en caso de hormigón pulido al cuarzo y corindón tratándose de suelos muy cerrados y altamente resistentes a la abrasión mecánica siempre habrá de hacerse un pretratamiento de chorro de arena, granalla o fresado, hasta el grado G-5 para transmitir rugosidad y así garantizar el correcto anclaje del sistema TACK-COAT posterior.

#### ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

- Antipolvos: Ederpox, Ederpol, Acuatón, Ederclor, Acri-eder.
- Autonivelantes epoxi y epoxi-agua.

#### INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MEZCLA

**EN PESO: 3 ENVASE C.A / 1 ENVASE C.B** (mezcla siempre previa a la adición de agua agitación mecánica con agitador a bajas agitaciones 400 rev y evitando introducir aire en la mezcla)

**AGUA A AÑADIR A LA MEZCLA 50-70% Como imprimación adherente como capa niveladora no añadir agua (capa generada 150-200 micras)**

- Agitar siempre con agitación mecánica. Limpieza de utensilios con agua sin endurecer una vez endurecido habrá de limpiarse la herramienta mediante medios mecánicos.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir agua en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

#### SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a rodillo o cepillo brocha en cualquiera de sus versiones.

#### INSTRUCCIONES APLICACIÓN :

Una vez haber seguido el apartado de preparación de superficies adecuado, extender el producto con rodillo de pelo corto, cepillo o brocha humectando todo el soporte pero evitando en todo momento una carga de producto excesiva que forme charcos el consumo aproximado será de 0.2 a 0.3 kgr/m<sup>2</sup> práctico dependiendo de la rugosidad del soporte.

**AIRLESS TIPO DIAFRAGMA: Boquilla 0.026-0.030 pulg-ángulo 50-80° y presión 200-250 bar.**



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## TECNO - EDERLITA

### Características Técnicas

Edición 2.006

## TACK-COAT ACUAPOX AL AGUA

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

**COLORES:** lechoso en el envase de la mezcla , transparente seco.

**GRADO DE BRILLO:** semibrillante.

**TIEMPOS DE SECADO PARA REPINTADO :** .

**MORTEROS:** 30 - 60 minutos.

**AUTONIVELANTES:** 18-24 horas.

**SISTEMAS ANTIPOLVO EPOX O EDERPOL:** 24 horas.

tiempos de secado (Bk recorder)		
FASE 1	0,60	horas
FASE 2	3,50	horas
FASE 3	6,80	horas
FASE 4	<24	horas
dureza perso2	200	24 horas
	350	7 días
FUERZA DE ADHESION SOBRE HORMIGON (N/mm2)	3,5	
RESISTENCIA AL FUEGO	clase F (autoextingible)	

**DENSIDAD :** 1.08 gr / lt.

**V.O.C:** 0 gr/L.

**SÓLIDOS EN PESO :** 70%

**RENDIMIENTO:** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 12 - 14 m<sup>2</sup>.

Practico: 6 -9 m<sup>2</sup>.

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 1500-3000 cps.

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 50 micras S/Sistema de aplicación.

**MINIMO:** 40 micras.

**MAXIMO:** 70 micras.

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.