



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION RICA EN ZINC : ZINC-RICH CC1

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

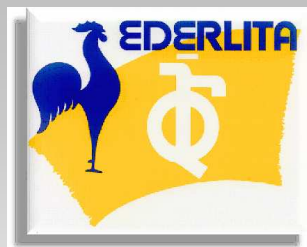
Imprimación a base de polvo de Zinc metal atomizado puro de propiedades anticorrosivas muy marcadas.

Sistema monocomponente llamado vulgarmente galvanizado en frío , especialmente recomendado en parchado de soldaduras en sistemas de acero galvanizado.

Como se sabe el zinc, proporciona una efectiva protección electroquímica, inhibiendo de la corrosión a las pequeñas cúspides de las irregularidades, que no fueron suficientemente cubiertas. Esta propiedad se desarrolla en su máxima expresión, sobre superficies recientemente chorreadas.

Por otra parte en esta imprimación se unen el polvo metálico, con un vehículo insaponificable, de gran resistencia ambiental y termoquímica (350 °C en continuo).

Debido a sus características, su empleo esta recomendado como primario, siempre que se exija gran poder antioxidante, estabilidad a altas temperaturas, gran resistencia al roce y buen comportamiento con ambientes químico-industriales.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION RICA EN ZINC : ZINC-RICH CC1

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Acero chorreado a ISO SA21/2 según Norma UNE 8501:2002
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2 (supervisada por nuestro Departamento Técnico)
- No adecuado para metales no féreos

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- SI-350 Anticalóricos, Aluminios CC.1

COMPATIBLES:

- Ederclor, Ederclor , Sistemas Acuaton, Ederox.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica .
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:

Disolvente Sintético

-A BROCHA O RODILLO :

La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

-A PISTOLA AEROGRAFICA : 10%

Paso de boquilla: 2-3 mm

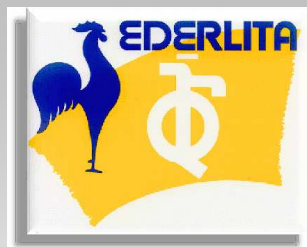
Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 0-10%

Paso de boquilla:0.6 mm

Presión de la maquina: 120-150 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente Sintético o Disolvente de Limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION RICA EN ZINC : ZINC-RICH CC1

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris determinado por el polvo de zinc.

GRADO DE BRILLO; Mate.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 350 °C Continuo.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1 - 2 horas.

TACTO: 2 - 4 horas.

TOTAL: 8 -12 horas.

EN ESTUFA: 15 min a 80 °C.

CARACTERISTICAS FINALES: 7 días a 20 °C

INTERVALO DE REPINTADO :

MINIMO: 12 horas.

MAXIMO: 6 meses. En el caso de observarse salinidades tras largos periodos al exterior en ambientes húmedos, habrán de eliminarse con agua dulce y cepillos adecuados.

DENSIDAD : 1.850 gr / lt,

SÓLIDOS EN PESO : 85%

V.O.C: 308 gr/L.

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 4 - 6 m².

Practico: 2 - 4 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 190 a 210 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 35 - 70 S/Sistema de aplicación.

MINIMO: 25 micras.

MAXIMO: 70 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.